



Aplicaciones:

- Abastecimiento
- Tratamiento de aguas residuales
- Inundaciones
- Riego
- Plantas de energía
- Desalación



La **serie SP HE** está compuesta por bombas y motores sumergibles diseñados para el bombeo de aguas limpias o con sólidos en una amplia gama de aplicaciones. Las **bombas HE** son del tipo mono-celular, con impulsor de tipo axial o hélice con palas de inclinación variable y motor sumergible, especialmente diseñados para trabajos duros con aguas pluviales o residuales urbanas e industriales y aguas brutas. Tanto la bomba como el motor son diseñados y fabricados íntegramente por INDAR.

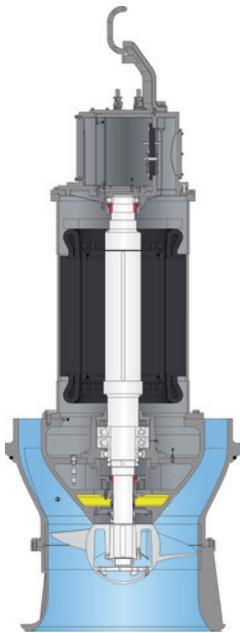
Constructivamente, las bombas tienen impulsores de gran paso de sólidos para evitar el peligro de obstrucción con materias transportadas por las aguas, mientras que los motores presentan, en su compacto diseño, eficaces sistemas de refrigeración que permiten trabajar al grupo electrobomba continuamente a su potencia nominal.

Prestaciones

Rangos

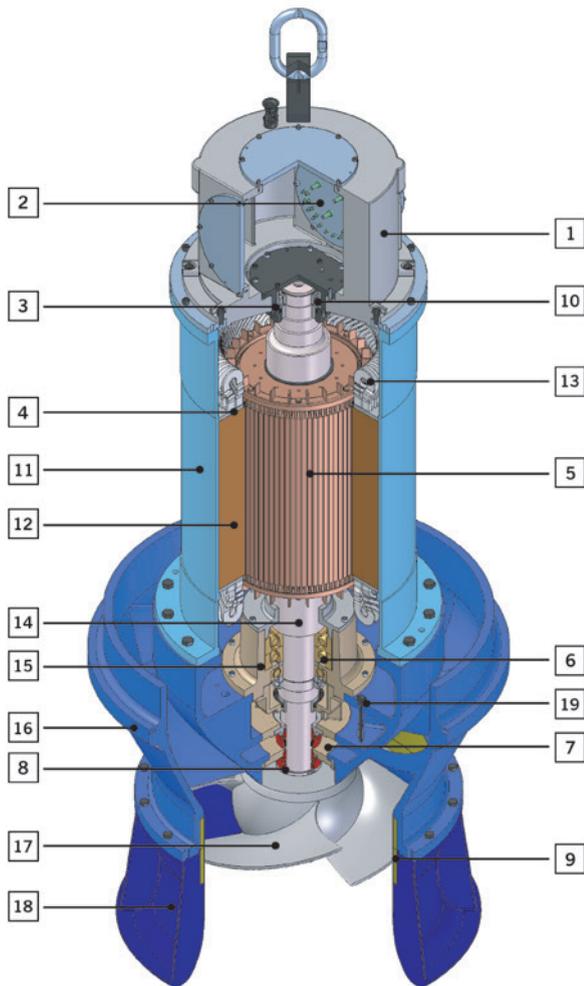
Caudal
 Altura
 Potencia
 Tensión
 Velocidad
 Materiales
 Tipo de instalación

2500 m³/h - 21000 m³/h
 1,5 m - 25 m
 50 kW - 2000 kW
 380 V - 13800 V
 100 rpm - 1750 rpm
 Hierro, inoxidable (316, 904L, Dúplex, Súper Dúplex)
 Descarga libre, descarga presurizada o con clapeta, descarga contra sifón canalización de descarga larga y ejecución H (con camisa)



Posibilidades constructivas	Gama de materiales
<ul style="list-style-type: none"> •Ejecución tipo HE, descarga libre •Descarga presurizada con clapeta •Descarga con sifón y canalización de descarga larga •Ejecución tipo H, diseño compacto con campana 	Hierro Acero inoxidable: 316 904L Duplex Super duplex
<p>La selección de los materiales empleados en la fabricación de las bombas HE se realiza en base a las características del fluido a trasegar, seleccionando la mejor opción para el diseño de bomba y motor, dando como resultado una gama altamente resistente a los fenómenos de abrasión y corrosión, garantizando además la estanqueidad del motor eléctrico.</p>	

Las **bombas HE** son una solución segura, robusta y flexible, con diseño modular que les permite abarcar una amplia gama de caudales y alturas.



Elementos que la componen
1. Tapa salida de cables
2. Tablilla de conexiones
3. Sensor de temperatura del rodamiento superior
4. Protección térmica de devanados
5. Rotor
6. Rodamientos
7. Cámara de aceite
8. Cierres mecánicos
9. Aro de cierre (especial, bajo demanda)
10. Rodamientos
11. Carcasa del estator
12. Estator
13. Cabezas de bobina
14. Eje común para impulsor y rotor
15. Sensor de temperatura del rodamiento inferior
16. Cuerpo de bomba
17. Impulsor
18. Tobera de aspiración
19. Sensor de humedad en cámara de rebose