

Presentación General Medina Bombas Sumergibles

Medina Bombas Sumergibles, S.A. de C.V. es una empresa Guanajuatense fundada en 2012, que forma parte del Grupo Medina, con más de 70 años de experiencia en la fabricación de Electro Bombas Sumergibles de la marca MEDINA, la cual es símbolo de calidad y gran renombre en el mercado de bombas sumergibles, nuestra trayectoria incluye la participación en un muy variado abanico de soluciones a Proyectos de Bombeo en diferentes instancias, que van desde el sector agrícola, ganadero, industrial, minero y sector gubernamental, en donde en este último se destaca organismos como la Comisión Nacional del Agua actualmente Conagua, Comisión Federal de Electricidad en plantas hidroeléctricas, Pemex en Construcción de Sistemas de Enfriamiento en Plataformas Marinas, Azufrera Panamericana en equipos especiales para bombeo de agua a alta temperatura con azufre, Sistema de Aguas de la Ciudad de México en Venta y Mantenimiento correctivos a Electrobombas Sumergibles para Pozo Profundo, Agua y Saneamiento de Toluca, Agua y Drenaje de Monterrey, Simapag Guanajuato, Comisiones estatales de Agua y más de 750 Sistemas de Agua Potable en todo el país.

Nuestra Gama de Fabricación de productos Medina, Incluye la manufactura de:

- ✓ Equipos de Bombeo Sumergibles para Pozo Profundo con Motores sumergibles en diámetros desde 6" hasta 12" que van desde 5 HP hasta 500 HP conectados en voltajes de 220 y 440 Volts, con Bombas sumergibles desde 1 l/s. a hasta 170 l/s. con cargas manométricas de hasta 500 metros, con fabricaciones especiales en materiales como Bronce, Hierro Nodular y Acero Inoxidable
- ✓ Unidades de Bombeo en Línea, basado en la idea de lograr un Rebombeo en Línea, que permita aprovechar las presiones de la línea primaria, evitando la construcción de tanques de almacenamiento, donde la presión lograda al descargarla se pierde y sólo tienen el propósito de dar tirante al equipo de bombeo, por lo que estos Sistemas de Rebombeo en Línea Automatizados, ofrecen una operación segura para los equipos de bombeo, con ahorros de energía importantes, donde se aprovechan los recursos hidráulicos y se construye con costos de inversión mucho menores.
- ✓ Equipos de Bombeo Intake – Booster de operación vertical automatizados, para operación de bombeo con bajo NPSH (Baja Sumergencia) y gasto de producción de hasta 100 l/s con cargas manométricas de hasta 500 metros.
- ✓ Equipos de Bombeo Booster Horizontal Movable "Cocodrilo" automatizados, que permiten el bombeo con bajo NPSH (baja Sumergencia) para bombeo al interior de mina, como en zonas de inundación, equipado con sistema de ruedas para traslado de equipo dentro de puntos de inundación.
- ✓ Equipos de Bombeo Flotantes automatizados, para el bombeo en presas, áreas de inundación de acceso remoto, que por sus características de flotabilidad acceda en zonas inundadas de difícil acceso y realiza un bombeo de achique.
- ✓ Equipos de Bombeo Booster en Línea, para el Rebombeo Horizontal o Vertical en líneas de conducción, con el aprovechamientos de las presiones logradas en la tubería y con el Rebombeo automatizado con sistema By Pass.
- ✓ Fabricación de Accesorios, Conexiones y Dispositivos Especiales para el equipamiento de Pozos Profundos, como Tubería de Acero al Carbón para Columna de Bomba desde 2" hasta 8", Reducciones Concéntricas de Acero al Carbón, Válvulas de Retención Check para Columna de Bomba de 4", 6" y 8", Soportes de Columna de Bomba desde 2" hasta 8", Abrazaderas para Poliducto y Cable Plano Eléctrico Sumergible, Piezas Especiales de Interconexión para Líneas de Conducción y Conexiones en Acero para Trenes de Descarga.

Somos fabricantes integrales y contamos con procesos de fabricación que incluye: Fundición, Troquelado, Maquinado, Armado, Centro de Servicio, Diseño, Instalaciones y Laboratorio de Pruebas acreditado por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (EMA) en la norma (ISO/IEC 17025:2005) en el método de prueba de la NOM-010-ENER-2004 que demuestra no sólo tener un sistema de gestión de calidad, sino que adicionalmente se cuenta con la capacidad técnica en la materia de prueba de electro bombas sumergibles, como la aprobación de Comisión Nacional para el Ahorro de Energía (CONUEE) y ser un laboratorio subcontratado por la Asociación de Normalización y certificación A.C. (ANCE).

Como parte de nuestra experiencia en el Grupo Medina, se puede mencionar:

Hemos contribuido en las soluciones de bombeo de alta complejidad, como fue el diseño y construcción de Equipos de bombeo para la empresa Azufrera Panamericana, S.A., con ingeniería de Bombeo para la elevación de agua caliente a una temperatura de 60° y más, con alto contenido de azufre y sólidos alcalinos, este diseño logró tiempos de operación superiores a incluso equipos de importación y se logró un suministro de más de 3,800 bombas de capacidades de los 50 y 100 H. P.

Con la Comisión Estatal de Agua y Saneamiento de Guanajuato, participamos en múltiples proyectos de bombeo, donde con tecnología y desarrollos de Ingeniería, instalamos en el Sistema Puentecillas de la Ciudad de Guanajuato equipos Tándem, para un bombeo en serie dentro del mismo pozo, que por sus características constructivas y colapsos existentes, aunado a que ese pozo contaba de una fuente de agua potable muy grande, se diseñó de una solución con gasto de bombeo de 40 l/s con una carga dinámica de 300 metros por cada equipo de bombeo para un total de 600 metros de carga dinámica total.

Con Comisión Federal de Electricidad se ha participado en importantes Proyectos Hidroeléctricos como los de las Plantas Hidroeléctricas de Chicoasen, el Caracol, Peñitas, Angostura, Infiernillo, Zimapan, Agua milpa y las Termoeléctricas de Salamanca y Valle de México, etc.

Para la Comisión Nacional del Agua ahora Conagua, se ha participado en varios proyectos importantes como el del Estado de Campeche, nos encomendó un proyecto para llevar 18 l/s en tubería de 8" desde la Laguna de Alvarado a la Ciudad de Xpujil. La tubería de PVC, se colocó en la selva, en una zona pantanosa, que presentó gran dificultad de instalación; Se logró colocando una balsa flotante con 4 equipos sumergibles y 3 Rebombes Booster a lo largo de 85 km.

Con DGCOH del Distrito Federal, ahora el Sistema de Aguas de la Ciudad de México, hemos participado en una gran cantidad de proyectos de bombeo, desde hace más de 35 años, y hemos construidos los Rebombes Quetzalcóatl, Tláhuac, Nuevo Tecomilt, Tecoxpan, Balboas Peñón, Santa Cruz Meyehualco y Consejo Agrarista, con el uso de tecnologías de bombeo en línea, que permita aprovechar las presiones excedentes del bombeo anterior (Aguas Arriba), lo cual refiere a la no utilización de tanques de almacenamiento, ya que al descargar en ellos la presión a la descarga se hace cero y con ello se requiere comenzar nuevamente y la poca o mucha presión que se recibe se pierde, el Sistema de Rebombeo en Línea, toma las presiones existentes como presión de entrada y así el Rebombeo solo estará produciendo la diferencia en carga dinámica total, con los consecuentes ahorros de energía eléctrica y aprovechamiento de recursos.

Adicionalmente para el Sistema de Agua de la Ciudad de México, hemos reparado más de 1,000 Electro Bombas Sumergibles para Pozo Profundo de diferentes marcas y capacidades, así como hemos fabricado más de 600 Equipos nuevos, para pozo profundo en diferentes metalurgias y en capacidades de hasta 400 hp, en diámetros de 3", 4", 6", 8" y 10" con aplicaciones especiales, con equipos en construcción Bronce y Acero Inoxidable, para bombeo de agua con alta temperatura, con alto contenido de sólidos en suspensión e incluso con aguas con presencia de elementos corrosivos.

Nuestra empresa ha exportado a varios países y nuestros productos son reconocidos en mercados tan importantes como el de Estados Unidos, Centro y Sudamérica; así también somos una empresa certificada por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (EMA) en la norma (ISO/IEC 17025:2005) en el método de prueba de la Norma Oficial Mexicana NOM-010-ENER-2004 que demuestra no sólo tener un sistema de gestión de calidad, sino que adicionalmente se cuenta con la capacidad técnica en la materia de prueba de electro bombas sumergibles, como la aprobación de Comisión Nacional para

el Ahorro de Energía (CONUEE) y ser un laboratorio subcontratado por la Asociación de Normalización y certificación A.C. (ANCE). Por lo que podemos entregar los equipos de bombeo certificados en la Norma NOM-010-ENER-2004, para la eficiencia energética del conjunto motor bomba sumergible tipo pozo profundo, límites y método de prueba, y a la entrega estamos en capacidad de emitir un informe que acredita la eficiencia y rendimientos de la electro bomba de fabricación o reparación.

Como también se ha participado con importantes empresas mineras con soluciones de bombeo de alta complejidad, considerando variables como alta temperatura, alta concentración de sólidos en el agua, elementos corrosivos, bombeo automatizado y operaciones de bajo N.P.S.H. con una sumergencia de hasta un metro máximo, con resultados exitosos, y siendo considerados como los equipos de bombeo para mina, con mayor duración, con casos de éxito de hasta un año y medio en operación 24/7.

Nuestros Clientes en Minería:

A lo largo de estos años, hemos participado con una gran cantidad de Grupos Mineros y hemos dado soluciones de Bombeo de alta complejidad en muy diversas aplicaciones con gran éxito, como parte de nuestra experiencia podemos hacer mención de los clientes del sector minero con los que hemos trabajado:

<ul style="list-style-type: none"> • <u>GRUPO PEÑÓLES</u> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Minera Capela ✓ Minera Saucito ✓ Compañía Minera Sabinas ✓ Compañía Minera las Torres ✓ Equipos Chaparral ✓ Compañía Minera Juanicipio ✓ Proveedora de Equipo Jerez 	<ul style="list-style-type: none"> • <u>GUANAJUATO SILVER</u> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Minera el Pinguico ✓ Minera Mexicana El Rosario ✓ Unidad Villalpando
<ul style="list-style-type: none"> • <u>GRUPO MÉXICO</u> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Industrial Minera México ✓ Minera San Martin 	<ul style="list-style-type: none"> • <u>MINERA FRISCO</u> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Ocampo Mining, Minera Tayahua ✓ Minera Santa Francisca ✓ Minera El Coronel
<ul style="list-style-type: none"> • Minera Peñasquito • Minera Pangea • Minera Aránzazu 	