

Inoquim / sanox[®]

Sanidad e inocuidad para un **mundo saludable**

sanoxmexico.com.mx

¿ QUIÉNES SOMOS ?

Somos una empresa mexicana especializada en la fabricación de detergentes y desinfectantes de alto desempeño para la industria de alimentos y bebidas con mas de 25 años de experiencia.

¿ QUÉ HACEMOS ?

En Laboratorios Sanox nos especializamos en ofrecer soluciones integrales de inocuidad y de sanidad para la industria de alimentos y bebidas.

¿ CÓMO LO HACEMOS ?

Nuestro equipo de colaboradores está formado por profesionales y expertos en diferentes disciplinas, como son la ingeniería sanitaria, aseguramiento de calidad, ingeniería de procesos productivos, logística y distribución, así como de técnicos calificados que operan los mejores equipos y tecnologías para el desarrollo y elaboración de nuestros productos.

También contamos con un departamento de desarrollo e innovación especializado, para proponer nuevos productos y servicios integrales, nuestro compromiso es evolucionar junto con nuestros clientes

NOS APASIONA LO QUE HACEMOS

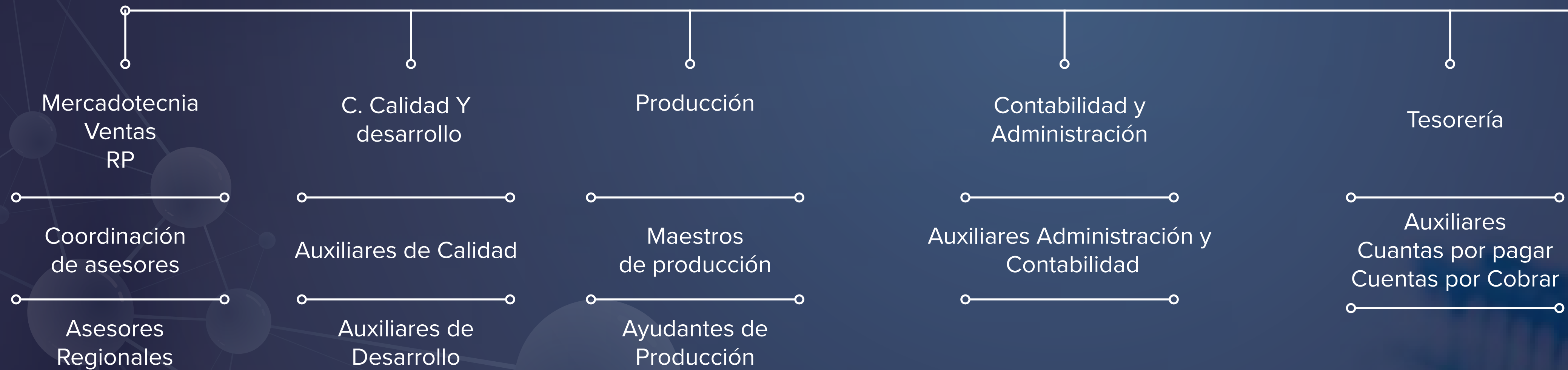
Organigrama

Director General / Socio fundador

Dr. Arturo Enriquez Zadra

Director Administrativo

C.P. Julio C. Mendoza Herrera



— Organigrama

Director General / Socio fundador
Dr. Arturo Enriquez Zadra

Director Administrativo / Socio
C.P. Julio C. Mendoza Herrera

Logística

Operadores de Transporte Propio
Transportistas

Recursos Humanos

Auxiliares de Recursos Humanos

Almacén

Auxiliares de Almacén

¿ CUÁLES SON NUESTROS SERVICIOS ESPECIALIZADOS ?

1

INGENIERÍA SANITARIA EN
EQUIPOS Y PROCESOS
ALIMENTARIOS

2

INNOVACIÓN DE EQUIPOS PARA
LA DOSIFICACIÓN DE PRODUCTO

3

INGENIERÍA EN EQUIPOS PARA
LA INDUSTRIA ALIMENTICIA

4

CAPACITACIÓN Y ASESORAMIENTO EN
PROCESOS DE VALIDACIÓN DE LA
SANIDAD E INOCUIDAD ALIMENTARIA.

5

DESARROLLO DE PRODUCTOS
A LAS NECESIDADES
Y REQUERIMIENTOS
DE LOS CLIENTES.

DIVISIÓN DE NEGOCIOS

Tenemos la capacidad y experiencia de desarrollar soluciones integrales para diferentes divisiones de negocio en el sector de alimentos y bebidas.

Productores de alimentos, productores primarios, acuícolas, agricultores, pecuarios, ganaderos, operadores de servicio de comida y catering, organizaciones que realizan operaciones de limpieza y desinfección, transportistas, proveedores de material de envasado y cualquier otra actividad que esté involucrada directa o indirectamente en la cadena alimentaria.



NUESTRA MISIÓN ES EL MOTOR DE CADA DÍA

Ofrecer soluciones confiables y efectivas en el desarrollo de productos químicos para garantizar la seguridad de los alimentos que consumes día a día.

Ser líderes en la fabricación y distribución de productos químicos dirigidos a la industria de alimentos y bebidas, y ofrecer servicios integrales de sanidad e inocuidad, comprometiéndonos con la excelencia y la innovación en todos nuestros procesos.

UNA VISIÓN EN EL PRESENTE Y HACIA EL FUTURO

Convertirnos en la empresa líder en el suministro de productos químicos de inocuidad alimentaria en el mundo, posicionándonos como referente en cuanto a calidad e innovación en la búsqueda de soluciones seguras y efectivas en la industria de alimentos y bebidas. Buscamos ser reconocidos por nuestra excelencia, capacidad de respuesta y compromiso con la satisfacción total de nuestros clientes.

—○ Nuestros valores fundamentales están cimentados en 3 pilares:

①

CALIDAD



Nuestra materia prima es procesada con los más altos estándares de calidad en el mercado. Buscamos la innovación continua en cada uno de los productos que ofrecemos al mercado.

②

ATENCIÓN AL CLIENTE



Damos prioridad a la atención personalizada con nuestros clientes, por ello nuestros asesores de área están en constante comunicación directa para escuchar sus necesidades o buscar en conjunto soluciones personalizadas.

③

INTEGRIDAD



También actuamos con honestidad, transparencia y ética en cada contacto que tenemos con nuestra cadena de suministro, y especialmente, con nuestros clientes.

— PRESENTES EN GRAN PARTE DEL PAÍS

Para brindar un servicio integral y poder satisfacer las demandas de nuestros clientes que tienen presencia en el territorio mexicano, contamos con oficinas regionales y centros de distribución estratégicos, con el fin de garantizar la distribución, producción y asesoría técnica en cada lugar que sea necesario.



Corporativo

Centros de distribución

Planta productiva

Oficinas regionales



— PRESENTES EN GRAN PARTE DEL PAÍS

ZONA NORTE

NUEVO LEÓN
TAMAULIPAS
DURANGO
COAHUILA
CHIHUAHUA
ZACATECAS

ZONA BAJÍO

QUERÉTARO
GUANAJUATO
AGUASCALIENTES
SAN LUIS POTOSÍ

ZONA OCCIDENTE

JALISCO
MICHOACÁN
SINALOA
SONORA
BAJA CALIFORNIA
BAJA CALIFORNIA SUR
COLIMA
NAYARIT

ZONA CENTRO

CD DE MÉXICO
HIDALGO
MORELOS
ESTADO DE MÉXICO

ZONA SUR

VERACRUZ
TABASCO
CHIAPAS
PUEBLA
TLAXCALA
OAXACA

ZONA PENINSULA

YUCATÁN
CAMPECHE
QUINTANA ROO



Más de 40 ciudades con presencia Sanox:

Apizaco, Aguascalientes, Celaya, Ciudad Altamirano, Coatepec, Córdoba, Coatzacoalcos, Cuernavaca, Culiacán, Chiapas, Chihuahua, La paz, Los Mochis, Distrito Federal, Guadalajara, Hermosillo, Huimanguillo, Irapuato, Lagos de Moreno, León, Linares, Mazatlán, Mérida, Mexicali, Monterrey, Durango, Morelia, Oaxaca, Ocotlán, Puebla, Querétaro, Rio Verde, San Juan del Río, Saltillo, Gómez Palacio, Reynosa, San Luis Potosí, Tijuana, Tlaxcala, Tehuacan, Torreón, Toluca, Tuxtla, Veracruz, Villahermosa, Veracruz, Zacatecas, entre otras.

NUESTRO CATÁLOGO DE PRODUCTOS

15 DESINFECTANTES

- **ALQUTCOL**
limpiador sanitizante
- **CLOROSANOX 6 %**
blanqueador desinfectante
- **CLOROSANOX 8%**
blanqueador desinfectante
- **CLOROSANOX 13%**
blanqueador desinfectante
- **LODOSAN**
desinfectante base yodo
- **ORGAPURE CE**
- **OSAN**
- **OXITECA**
desinfectante biocida
- **OXOKLEEN**
desinfectante biocida
- **PERACÉTICO 15%**
desinfectante biocida
- **PERACÉTICO ORGÁNICO**
desinfectante biocida
- **POLYSTAB CHLOR**
desinfectante clorado
- **SANOX R82F**
- **SANOX TFM 350**
- **SPECTER S32F**

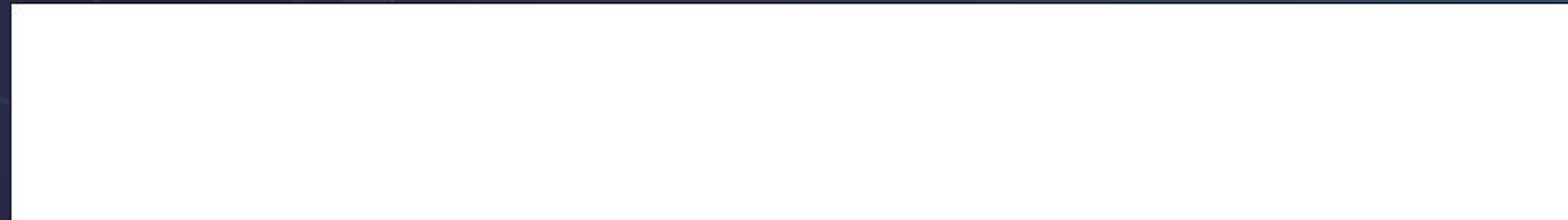
13 DETERGENTES

- **ALCALINO CLORADO**
detergente líquido clorado
- **DEMULSAN**
detergente multiusos
- **DET CHLOR HF.**
detergente clorado
- **DET LIQ**
- **DETERGENTE ACIDO BE**
detergente ácido
- **DETERGENTE SIMPLE**
- **DUOCIP**
- **LIMPIABODEN**
- **MULTILAVADO NF**
detergente en polvo
- **POLYGLANZ HF**
detergente ácido
- **QUELACID PLUS HF**
detergente líquido ácido
- **QUELACID PLUS**
detergente líquido ácido
- **QUELACID**
detergente líquido ácido

8 DESENGRASANTES

- **CIPET 40B**
desengrasante baja espuma
- **DEGASAN**
- **DETERGENTE MULTIUSOS T**
- **SIETE HF**
- **SUPER LAV**
desengrasante baja espuma
- **SURFACSIDE HOSPL 33**
- **SURFACTANTE PLUS**
- **TRIDE 33**

—° REGISTROS Y CERTIFICACIONES



—○ Beneficios para nuestros socios comerciales

1

SOLIDEZ TÉCNICA

Contamos con personal altamente calificado para brindar asesoría y diseñar nuevos productos. Nuestro personal también optimiza y adecúa los procesos de sanidad necesarios en la industria.

2

VISITAS DE VALOR

Programamos visitas de valor dependiendo de las necesidades particulares de cada cliente, para optimizar nuestros productos y garantizar un mejor desempeño.

3

ÁREAS DE OPORTUNIDAD

Nos comprometemos a la optimización de los procesos de sanidad, mediante la identificación de áreas de oportunidad.

4

CAPACITACIÓN ACTUALIZADA

Como parte de nuestro servicio y atención hacia nuestros clientes, tenemos definidos varios cursos que completan nuestra batalla contra los riesgos de contaminación en la industria alimentaria. Los cursos que impartimos son los siguientes:

1. Limpieza y Desinfección.
2. Manejó de Sustancias Químicas Peligrosas NOM 005 y 018.
3. Procedimientos Operativos Estandarizados POES.
4. Diseño Sanitario y CIP Básico.
5. Microbiología de los Alimentos.

5

ANÁLISIS

- Elaboración de diagnostico
- Evaluación de costos operacionales
- Diseño y acabado Sanitario
- Costo beneficio
- Relación ganar-ganar
- Propuesta integral



KPIs

1

Capacidad instalada de productividad

10,800
TONELADAS AL AÑO

2

Tasa de Retención de Clientes (%):

92%
COMPRAS REPETIDAS

3

Tasa de Defectos en la Producción (%)

0%
2% interno

—○ Beneficios para nuestros socios comerciales

1

SOLIDEZ TÉCNICA

Contamos con personal altamente calificado para brindar asesoría y diseñar nuevos productos. Nuestro personal también optimiza y adecúa los procesos de sanidad necesarios en la industria.

2

VISITAS DE VALOR

Programamos visitas de valor dependiendo de las necesidades particulares de cada cliente, para optimizar nuestros productos y garantizar un mejor desempeño.

3

ÁREAS DE OPORTUNIDAD

Nos comprometemos a la optimización de los procesos de sanidad, mediante la identificación de áreas de oportunidad.

4

CAPACITACIÓN ACTUALIZADA

Como parte de nuestro servicio y atención hacia nuestros clientes, tenemos definidos varios cursos que completan nuestra batalla contra los riesgos de contaminación en la industria alimentaria. Los cursos que impartimos son los siguientes:

1. Limpieza y Desinfección.
2. Manejó de Sustancias Químicas Peligrosas NOM 005 y 018.
3. Procedimientos Operativos Estandarizados POES.
4. Diseño Sanitario y CIP Básico.
5. Microbiología de los Alimentos.

5

ANÁLISIS

- Elaboración de diagnostico
- Evaluación de costos operacionales
- Diseño y acabado Sanitario
- Costo beneficio
- Relación ganar-ganar
- Propuesta integral

En conclusión —○

Buscamos formar parte de tu equipo de colaboradores, ofrecer nuestros servicios profesionales para crear una alianza comercial a largo plazo, lo que nos impulsará en estar en constante cambio...

...para crear un mundo saludable.



Contacto

Julio Mendoza

Cel. 5554016431

contraloria@sanox.com.mx

sanoxmexico.com.mx