

**FICHA TECNICA****SUPER LAV****DESCRIPCION FUNCIONAL**

El uso de sistemas Clean in place (CIP) o de lavado in situ para equipos ha tomado importancia en la industria en general hoy en día ya que permiten automatizar la operación de lavado eliminando tiempo del personal operativo y probabilidades de error durante el mismo sin embargo requiere el uso de detergentes con características muy especiales para ser efectivos, entre las cuales pueden citarse:

- a) Gran poder humectante de la materia orgánica. Para que la humectación de la mugre a remover sea rápida y el detergente no requiera tiempos elevados para su acción o trabajo mecánico excesivo.
- b) Capacidad para remover la mugre de la superficie donde se ha depositado. Una vez humectada la materia orgánica o mugre a remover el detergente debe penetrar en esta eficazmente para lograr su desprendimiento de la superficie donde se encuentra asentada.
- c) Marcado efecto emulsificante de la materia orgánica en agua. Para conseguir la eliminación de la mugre con el agua de enjuague y evitar el fenómeno de redeposición que ocasiona formación de residuos y pérdida de brillo en los equipos.
- d) Muy baja o nula formación de espuma en las condiciones de operación. Los detergentes de baja espuma por su marcada actividad superficial deben ser manejados dentro de ciertos rangos de temperatura bien definidos ya que de otra manera pueden dar lugar a generación de espuma la cual es indeseable en los equipos CIP pues los afecta en el desempeño en algunos sensores y en la eficiencia de las espresas que incluyen.
- e) Resistir cambios de pH en un amplio rango. En ocasiones los detergentes para equipos CIP son mezclados con álcalis o ácidos por requerimientos específicos del sistema por lo que deben resistirlos en un rango amplio y determinado.
- f) Eliminarse fácilmente con el enjuague. Para evitar altos consumos de agua y problemas de contaminación o incrustaciones en los equipos el detergente debe eliminarse totalmente con el enjuague por lo que su solubilidad en agua debe ser adecuada al proceso de lavado del equipo.

Las ventajas que presentan los sistemas de lavado automático son diversas y pueden en general citarse las siguientes:

- a) Ahorro considerable de agua.
- b) Ahorro considerable de tiempo.
- c) Ahorro de recursos humanos.
- d) Ahorro de agentes químicos para limpieza

Para que las ventajas antes mencionadas sean palpables es necesario que el agente de limpieza actúe eficazmente removiendo la materia orgánica sin dañar los equipos y que el desinfectante actúe rápida y eficazmente.

Es un producto formulado especialmente para limpieza con equipos CIP considerando las características generales de los mismos así como sus requerimientos estándar de trabajo en la industria alimenticia. También es de gran eficacia para lavado de envases en general con equipos de media y alta presión especialmente para cuando se utiliza sosa para este fin ya que puede agregarse como aditivo a fin de reducir la tensión interfacial, aumentando la capacidad de humectación y remoción de mugre de la solución alcalina sin presentar problemas de formación de espuma, reduce el arrastre de sosa y la formación de ojos de pescado por acumulación o precipitación de sales en los envases.

SUPER LAV es una mezcla de tensoactivos biodegradables y de baja espuma que remueve eficientemente la mugre de los equipos y superficies a limpiar y resulta de gran utilidad en la industria refresquera, embotelladora, de lácteos, farmacéutica, de panificación, etc.

Laboratorios Sanox S.A. de C.V. está registrado ante la FDA con el número 824263479.

ESPECIFICACION

SUPER LAV es un producto elaborado por LABORATORIOS SANOX, S.A. DE C.V.; es un surfactante no iónico de la familia de los desengrasantes orgánicos que tiene como principio activo el Hidróxido de sodio. La vida útil del producto es de 1 año a partir de la fecha de elaboración.

Cuenta con el registro No. 153179 en las categorías A2 y A8 de la NSF.

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
Estado físico	Líquido	Organoléptico
Color	Amarillo claro-ámbar	Organoléptico
Olor	Característico	Organoléptico
pH al 1 %	11.5 - 13.5	TG I-CC-7
Densidad (20°C)	1.05 - 1.15	TG I-CC-6
Alcalinidad Total como %Na ₂ O	8 % mín	TG I-CC-2
Alcalinidad como %NaOH	10 % mín	TG I CC-2

APLICACIONES

- A) Equipos CIP (Spray Bowl, Spray Disc, etc.): ideal para limpieza de equipos con sistema CIP o COP ya que no presenta formación de espuma.
- B) Llenadoras y Carbocooler: Limpia sin problemas de espuma o pH, equipos de inyección de CO₂, así como para líneas de alimentación y llenadoras.
- C) Equipos e instalaciones de proceso: remueve la mugre y residuos indeseables de los equipos e instalaciones en áreas de producción y almacenamiento, como pueden ser mezcladores, tanques guarda, líneas, etc.
- D) Se puede utilizar concentrado con la ayuda de un aplicador de gel para la limpieza de freidores y /o como aditivo de sosa o de Polywash Natrium NF.
- E) En la industria metal mecánica para desengrasarse sin espuma.

SUGERENCIAS DE USO

Para el lavado de equipos por sistema CIP, es útil desde una concentración de 0.5% a 3% en frío o en caliente, recirculando durante 20 min. También puede utilizarse directo sin diluir en superficies o zonas especialmente difíciles. Requiere de enjuague al terminar de utilizarse.

La temperatura de uso dependerá de los requerimientos del proceso de limpieza, por lo que se recomienda consultar al asesor técnico de **Laboratorios Sanox**.

Para mejores resultados se recomienda la desinfección posterior, con **OXO KLEEN** o **PERACÉTICO 15%**, **HACIENDO ÉNFASIS EN QUE LA LABOR DEL DETERGENTE ES LA DE REMOVER MATERIA ORGÁNICA RESIDUAL Y NO LA DE ELIMINAR A LOS MICROORGANISMOS EN SU TOTALIDAD.**

PRECAUCIONES

Antes de tener contacto con el producto, lea cuidadosamente la etiqueta y la Hoja de Datos de Seguridad.

Use adecuadamente el equipo de seguridad.

El manejo y uso de este producto requiere guantes, ya que es alcalino y podría resultar irritante a la piel, aún a las concentraciones más bajas recomendadas.

Evite la ingestión y el contacto con la piel y mucosas. En caso de contacto accidental, enjuague inmediatamente con abundante agua. Consulte a su médico.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Este producto se debe mantener almacenado en un lugar limpio, seco y fresco, con buena ventilación, separado de sustancias incompatibles (ácidos) y bien cerrados para evitar derrames.

No estibe más de dos envases.

MANEJO DE ENVASES VACIOS

Los envases vacíos por precaución no deben ser usados para el almacenaje o transporte de productos de consumo humano.

Disponga de los envases vacíos de acuerdo a lo dispuesto por sus autoridades locales.

PRESENTACIONES

SUPER LAV se comercializa en presentaciones de 4, 20 y 230 kg.

ASESORIA

Esta Ficha Técnica no pretende ser un manual de uso específico de **SUPER LAV**. Debido a esto, las concentraciones de uso, modos de aplicación, etc. pueden variar según las condiciones particulares del usuario. Es por esto que **LABORATORIOS SANOX, S.A. DE C.V.**, cuenta con un equipo altamente capacitado de asesores quienes le recomendaran las mejores condiciones de aplicación de **SUPER LAV** para resolver de forma efectiva su necesidad particular.

Elaboró:
Investigación y Desarrollo

Autorizó:
Control de Calidad

Fecha de
Actualización
2025/01/02

Siguiente revisión: enero 2026