



MDF-MU539HL-PA

Congelador Biomédico ECO -30°C

MDF-MU539HL-PA

17.8 cu.ft. | 504 L



El congelador biomédico ECO de -30 °C de la marca PHCbi proporciona un entorno estable y fiable para el almacenamiento de enzimas, vacunas, productos farmacéuticos y otros materiales biomédicos con temperaturas uniformes. El congelador incorpora un sistema de descongelación manual que elimina las fluctuaciones de temperatura durante el funcionamiento. El rango de temperatura configurable es de -20 °C a -30 °C. El diseño de doble puerta solo expone la mitad del producto almacenado cuando una puerta está abierta.

Refrigerantes naturales y tecnología inverter

Los refrigerantes de hidrocarburos [HC] de origen natural tienen un impacto mínimo en el medio ambiente y cumplen con la legislación ambiental en materia de climatización. Combinados con la tecnología Inverter, estos refrigerantes también proporcionan una refrigeración más eficiente sin comprometer el rendimiento de refrigeración, la tolerancia ambiental ni la velocidad de recuperación tras la apertura de las puertas.

Almacenamiento seguro de muestras

El diseño de doble puerta deja expuesta solo la mitad del producto almacenado cuando una puerta está abierta. Un pestillo de puerta estándar añade seguridad, y se puede instalar un candado opcional para ampliar la protección. Las características de protección y seguridad incluyen juntas de sellado de alta resistencia montadas en la puerta para eliminar la pérdida de aire frío. Las alarmas de desviación de temperatura alta y baja advierten sobre infracciones de la temperatura establecida y eventos de puerta entreabierta.

Certificación ENERGY STAR®

El consumo de energía a temperaturas nominales de almacenamiento confirma el importante ahorro energético de la plataforma de refrigerante natural Biomedical ECO. Los datos de consumo publicados aquí se basan en resultados internos de pruebas realizadas en congeladores de producción antes de su presentación para una evaluación independiente, similar a la que se aplica actualmente a otros congeladores PHCbi con certificación ENERGY STAR de la misma categoría.



Rendimiento de eficiencia energética

Refrigerante natural, un compresor inverter de alto rendimiento, un ventilador de condensador de CC y controles electrónicos integrados se combinan para gestionar el rendimiento general, proteger el producto almacenado y reducir los costos operativos hasta un 28 % en comparación con los modelos convencionales. El rendimiento se calcula a 115 V CA, temperatura ambiente de 30 °C, con una amplia tolerancia a altas temperaturas.



Control por microprocesador y alarmas

El sistema de control de temperatura basado en microprocesador con pantalla LED mantiene la temperatura de consigna con una precisión de 1 °C en un rango de -20 °C a -30 °C. Las luces de alarma sonoras y visuales intermitentes complementan el sistema de desviación de la temperatura de consigna para advertir sobre infracciones de parámetros o cortes de energía.



Diseño de gabinete inteligente

Su diseño compacto permite más opciones de instalación en laboratorios concurrenciosos o pasillos cálidos. El gabinete incluye 5 estantes de alambre ajustables. Se pueden añadir contenedores opcionales de apertura superior para albergar cajas de congelador comunes de 2" o 3", así como productos diversos. El aislamiento de espuma in situ de alta densidad, libre de CFC y con bajo GWP, crea una estructura de pared resistente a la temperatura. Las superficies interiores de acero pintado facilitan la limpieza.



Modelo MDF-MU539HL-PA
Se muestra con compartimentos de almacenamiento opcionales.

Protección de productos almacenados

El congelador Biomedical ECO de dos puertas crea un entorno de temperatura estable en un gabinete vertical que ahorra espacio y está diseñado para un almacenamiento flexible.

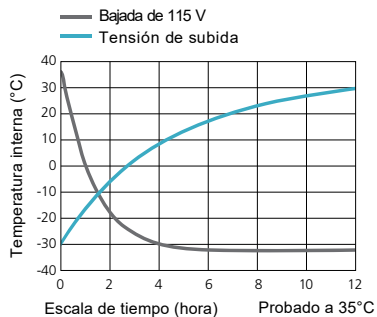
Eliminación manual de condensado por descongelación

La descongelación manual ocasional mantiene el rendimiento más eficiente. Una manguera de drenaje de condensado integrada facilita la evacuación del agua y se guarda cuando no se utiliza.



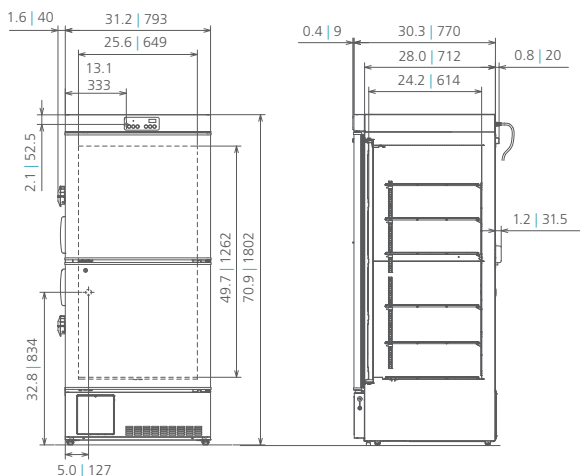
Uniformidad de temperatura

El producto almacenado crea una masa térmica que mejora la uniformidad de la temperatura interior. Las múltiples superficies interiores de pared fría eliminan el calor de forma rápida y eficiente, manteniendo la uniformidad.



Dimensiones

Unit : inch | mm



MDF-MU539HL-PA

Número de modelador		MDF-MU539HL-PA
Dimensiones exteriores (W x D x H) ¹⁾	inches mm	31.2 x 30.3 x 70.9 793 x 770 x 1802
Dimensiones interiores (W x D x H)	inches mm	25.6 x 24.2 x 49.7 649 x 614 x 1262
Volumen	cu. ft. litros	17.8 504
Peso neto	lbs kg	317.5 144
Capacidad (cajas de 2") Contenedor Congelador	qty	24 288
Capacidad (cajas de 3") Contenedor Congelador	qty	16 192
Capacidad del contenedor	qty	12
Operación		
Garantía ²⁾		2 años en piezas/mano de obra, 3 años en piezas del compresor
Rendimiento de refrigeración ³⁾	°C	-30
Rango de ajuste de temperatura	°C	-18 a -35 en incrementos de 1°C
Rango de control de temperatura ³⁾	°C	-20 a -30 en incrementos de 1°C
Control		
Controlador		Microprocesador, entrada de datos mediante panel táctil, protección con contraseña
Display		LED
Sensor de temperatura		Termistor
Refrigeración		
Sistema de refrigeración		Pared fría
Compresor	W	(1) 250 (tipo inversor)
Refrigerante		R-290 sin CFC
Deshielo		Manual
Material de aislamiento		Poliuretano rígido, espumado in situ, bajo GWP
Espesor del aislamiento	inches mm	2.8 70
Construcción		
Material exterior e interior		Acero pintado
Puerta	qty	2
Puerta exterior - Cerradura con llave	qty	1 (una cerradura para cada puerta)
Cerradura de puerta adicional	qty	Pestillo de puerta con pestillo para candado
Estantes de alambre recubiertos de vinilo	qty	6 (5 ajustables)
Dimensiones del estante (An. x Pr.)	inches mm	24.6 x 20.1 624 x 510
Carga máxima por estante	lbs kg	66.1 30
Carga máxima - Congelador total	lbs kg	396.6 180
Puerto de acceso	qty	(1) Estándar
Posición del puerto de acceso		Pared trasera, esquina izquierda (unidad de frente)
Diámetro del puerto de acceso	inches mm	1.1 30
Ruedas	qty	4
Patatas niveladoras		2 (en la parte delantera de la base)
Alarmas (V=Visual, B=Audible, R=Alarma remota)		
Falla de energía		V-B-R
Temperatura alta		V-B-R
Baja temperatura		V-B-R
Nivel eléctrico y de ruido		
Fuente de alimentación		115 V, 60 Hz, 1Ø, NEMA 5-15P, requiere receptáculo NEMA 5-15R
Nivel de ruido ⁴⁾	dB(A)	42
Opcionales		
Contenedor de almacenamiento ⁵⁾	Se vende en juegos de 2	MDF-05SC-PW (máximo 6 juegos por gabinete)
Registradores de temperatura		
Tipo circular	Circular de 6", 7 días	MTRC954
Papel gráfico	52 gráficos por caja	C740306REV
Plumilla de tinta	paquete de 6	R252
Sistema de comunicación opcional		
Gestión de datos automática, inalámbrica y basada en la nube		Sistema de monitoreo LabAlert®

- 1) External dimensions of main cabinet only. Excluding the door handle and other external projections
- 2) Current warranty offered at time of printing and may be subject to change; US and Canada only
- 3) Air temperature measured at freezer center, ambient temperature +30°C, no load
- 4) Nominal value - Background noise 20 dB(A)
- 5) Optional Bin, interior base dimensions 11" (280 mm) W x 21.65" (550 mm) F to B, height 6.2" (157.5 mm) H

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Para obtener la información más reciente sobre las especificaciones, comuníquese con PHC Corporation of North America en info@us.phcd.com.



PHC Corporation of North America
1300 Michael Drive, Suite A, Wood Dale, IL 60191
Toll Free USA (800) 858-8442, Fax (630) 238-0074
www.phcd.com/us/biomedical