

Contenedores de crecimiento



Plant the Planet

01. Antecedentes



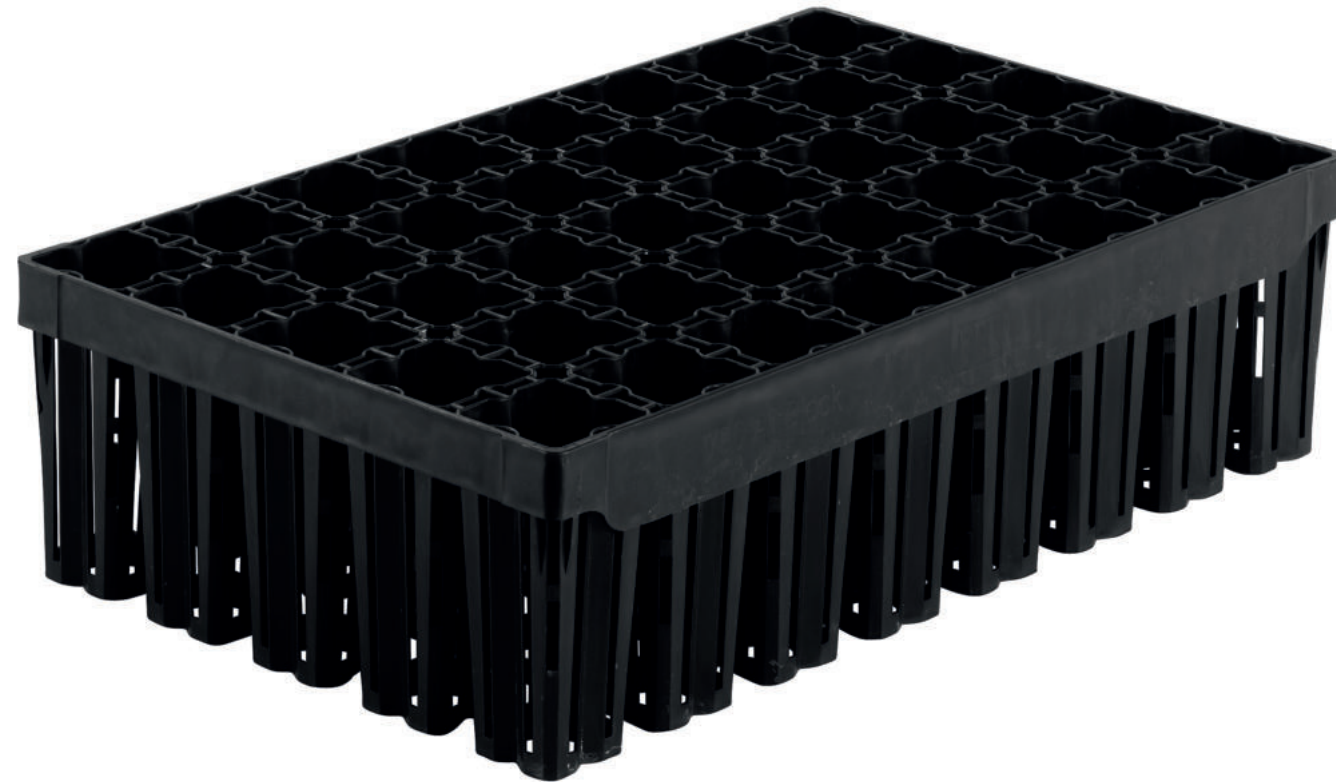
Algunos afirman que fueron los Indios Norteamericanos los primeros que produjeron en contenedores en el mundo. Ellos colocaban una semilla en la garganta de un pescado, esta germinaba y dejaban que el plantas creciera mientras hubiera nutrientes y humedad en el “contenedor”.

Al pasar de los años se han desarrollado diferentes sistemas, pero muchos de ellos con bajo desempeño debido a mal diseño de contenedor y limitada experiencia práctica. Los contenedores de papel y las bolsas de polietileno fueron probados y usados en la década de los 1930’as, las bolsas plásticas en los 1950’as, los contenedores de poliestireno en los 1970ás, hasta la gran variedad de contenedores de plástico rígido que se usan hoy en día. Una de las preocupaciones de los viveros forestales actualmente, es el encontrar el contenedor óptimo desde el punto de vista biológico y económico.

Desde una perspectiva global los contenedores más populares actualmente están fabricados de plástico rígido. Debido al portafolio extensor de contenedores de plástico rígido, BCC se ha convertido de manera natural en el líder del mercado también en este producto.

El objetivo de BCC es mantenerse como líder en el Mercado como desarrollador de sistemas de crecimiento avanzados y modernos a través de una cercana cooperación con productores/viveristas expertos alrededor del mundo.

02. Concepto



Ningún diseño individual de contenedor puede satisfacer los requerimientos de todos los productores a nivel mundial, debido a diferencias en prácticas de cultivo, requerimientos particulares de plantas y condiciones de campo.

El resultado de nuestra amplia experiencia en la industria es un portafolio extensor de contenedores, cada uno con características y diseños específicos. Los sistemas de contenedores de BCC se diseñan con un enfoque de optimización de uso de superficie, desarrollo de sistema radicular, producción de planta de alta calidad y manejo eficiente del vivero al campo.

La gama de contenedores de BCC incluye contenedores de bloque con multi-celdas, sistemas de tubetes fijos e individuales, cavidades redondas y cuadradas, paredes solidas con estrías, paredes con ranuras y el sistema Air Cell / AirBock™ que incorporan la Guía activa de raíces. A medida que la industria cambia con nuevos requerimientos BCC continuará desarrollando modelos en cooperación cercana a expertos y productores.

03. Modelos



El sistema ampliamente conocido como **HIKO** está diseñado específicamente para uso forestal. Su diseño compacto en dimensiones garantiza facilidad en los procesos de manejo de la producción.

El sistema de contenedores **Plantek & BCC SideSlit** aseguran uso óptimo de la superficie de invernaderos y viveros. Las cavidades cuadradas tienen una alta densidad de crecimiento (cavidades/m²) y están diseñados para minimizar el riesgo de puenteo entre cavidades a través de su diseño patentado de escalonamiento de ranuras laterales. Como complemento a la gran variedad de contenedores, BCC también ofrece soluciones óptimas para los viveros que trabajan con sistemas de tubetes individuales. Los diferentes sistemas de tubetes individuales de **BCC Single Cell** permiten optimizar la capacidad de los viveros después de las fases de germinación y enraizamiento así como espaciamiento, clasificación y selección de la producción.

El diseño de todos los sistemas de producción de BCC refleja la experiencia y el conocimiento obtenido de investigadores y viveristas de todo el mundo. Todos los sistemas de BCC son diseñados para que sus plantas forestales a partir de semillas o de esquejes tengan el mejor inicio así como un sistema radicular bien desarrollado para un establecimiento rápido en campo después de la plantación. Todos los contenedores se fabrican usando las materias plásticas de la más alta calidad con aditivos que garantizan su larga duración.

04. Calidad

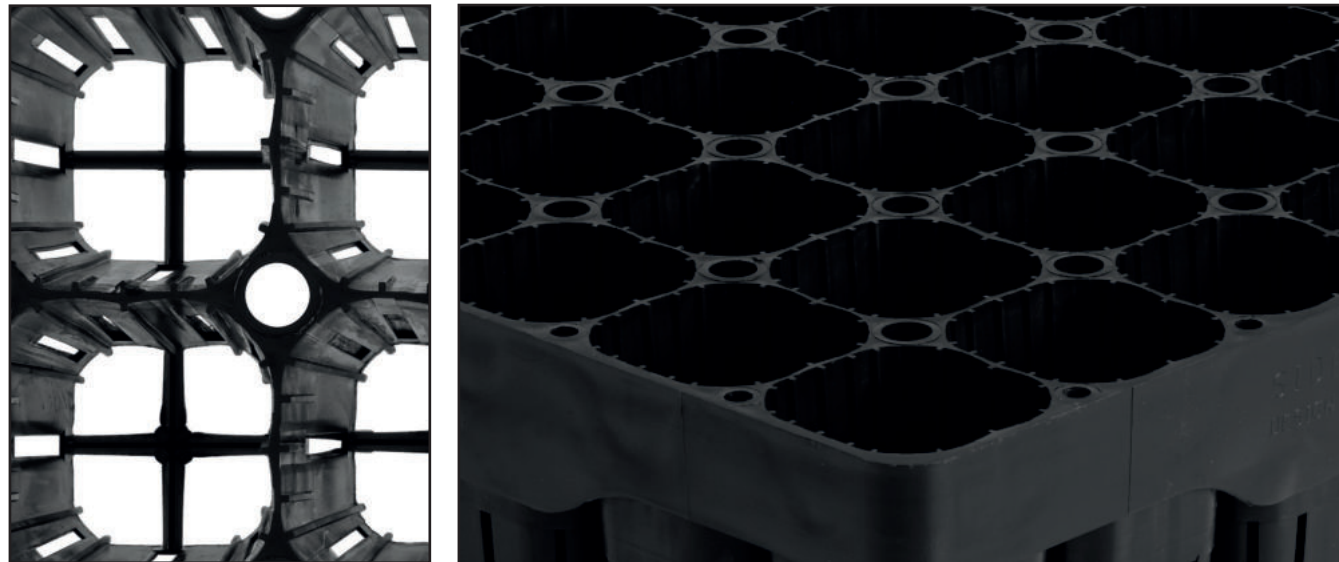


La calidad de la planta forestal se determina en función de su comportamiento al plantarse en campo – ambos sobrevivencia inicial así como crecimiento subsecuente. La sobrevivencia y el crecimiento de una planta forestal esta directamente relacionado a la habilidad del sistema radicular de generar nuevas raíces y establecerse en l campo. Por esta razón los contenedores forestales se diseñan para promover que la planta desarrolle un buen sistema de raíces en el vivero y que proteja las mismas hasta que la planta se trasplante al campo. El slogan de viveros forestales con producción en contenedores debe ser: **“desarrollo de cultivos de raíz”**

Algunas características de diseño:

- Tamaño de contenedor para condiciones locales y especies
- Densidad de producción para buena propagación y economía
- Diseño de cavidad con características para control de crecimiento de raíz
- Diseño de contenedor y cavidad considerando contenido de humedad y temperatura del sustrato

04. Diseño






Los contenedores de BCC tienen características para las diferentes condiciones de producción y clima que tienen nuestros clientes. Sin embargo, estas características, representan diseños avanzados y modernos que se han integrado a los sistemas de producción de BCC.

Muchos contenedores tienen las mismas dimensiones exteriores (al menos en una) lo que facilita cambios rápidos y ajustes en los procesos de producción (líneas de llenado y siembra). Adicionalmente garantiza el mismo sistema de manejo y transporte en el vivero y en el campo.

Beneficios y características clave:

- Plástico de alta calidad para máxima duración.
- Aditivos para resistencia UV.
- Diseño Airblock/AirCell™ para Guía active de raíces.
- Side Slit™ (ranuras laterales) para poda mejorada de raíces.
- Costillas internas para guía de raíces para evitar enrollamiento
- Diseño cónico reduce encajonamiento de raíces.
- Orificios de ventilación para circulación de aire.
- Orificios de drenaje inferior grandes para mejorar el drenaje del sustrato.
- Paredes lisas para facilitar extracción y limpieza.
- Rigidez para mejor manejo y mecanización.
- Diseñadas para ser apilables para almacenaje y transporte eficiente.
- Reciclaje de contenedores usados.

Contenedores de crecimiento

 <p>HIKO V-13 LxAxH (mm): 352x216x50 Num. Cavidades: 135 Cav./m²: 1836 Volumen Cav (cc) 13</p>	 <p>HIKO V-13 Elevated LxAxH (mm): 352x216x100 Num. Cavidades: 135 Cav./m²: 1836 Volumen Cav (cc) 13</p>	 <p>HIKO V-25 LxAxH (mm): 352x216x85 Num. Cavidades: 128 Cav./m²: 1664 Volumen Cav (cc) 25</p>
 <p>HIKO V-50 SideSlit LxAxH (mm): 352x216x87 Num. Cavidades: 67 Cav./m²: 881 Volumen Cav (cc) 50</p>	 <p>HIKO V-90 AirBlock LxAxH (mm): 352x216x92 Num. Cavidades: 40 Cav./m²: 526 Volumen Cav (cc) 90</p>	 <p>HIKO V-93 LxAxH (mm): 352x216x87 Num. Cavidades: 40 Cav./m²: 526 Volumen Cav (cc) 93</p>
 <p>HIKO V-120 SideSlit LxAxH (mm): 352x216x110 Num. Cavidades: 40 Cav./m²: 526 Volumen Cav (cc) 120</p>	 <p>HIKO V-150 LxAxH (mm): 352x216x100 Num. Cavidades: 24 Cav./m²: 316 Volumen Cav (cc) 150</p>	 <p>HIKO V-150 SideSlit LxAxH No. cells: 352x216x100 Num. Cavidades: 24 Cav./m²: 316 Volumen Cav (cc) 150</p>

Variación del tamaño exterior +/- 3mm

 <p>HIKO V-250 LxAxH (mm): 352x216x160 Num. Cavidades: 18 Cav./m²: 243 Volumen Cav (cc) 250</p>	 <p>HIKO V-250 SideSlit LxAxH (mm): 352x216x160 Num. Cavidades: 18 Cav./m²: 243 Volumen Cav (cc) 250</p>	 <p>HIKO V-265 LxAxH (mm): 352x216x150 Num. Cavidades: 28 Cav./m²: 368 Volumen Cav (cc) 265</p>
 <p>HIKO V-310 LxAxH (mm): 352x216x100 Num. Cavidades: 15 Cav./m²: 198 Volumen Cav (cc) 310</p>	 <p>HIKO V-350 LxAxH (mm): 352x216x125 Num. Cavidades: 15 Cav./m²: 198 Volumen Cav (cc) 350</p>	 <p>HIKO V-400 LxAxH (mm): 352x216x150 Num. Cavidades: 15 Cav./m²: 198 Volumen Cav (cc) 400</p>
 <p>HIKO V-530 LxAxH (mm): 352x216x200 Num. Cavidades: 15 Cav./m²: 199 Volumen Cav (cc) 530</p>	 <p>BCC SideSlit 64 LxAxH (mm): 385x385x85 Num. Cavidades: 64 Cav./m²: 432 Volumen Cav (cc) 120</p>	 <p>BCC SideSlit 81 LxAxH (mm): 385x385x85 Num. Cavidades: 81 Cav./m²: 546 Volumen Cav (cc) 100</p>

Variación del tamaño exterior +/- 3mm

		
Plantek 35F LxAxH (mm): 400x300x130 Num. Cavidades: 35 Cav./m ² : 291 Volumen Cav (cc) 275	Plantek 36F LxAxH (mm): 385x385x90 Num. Cavidades: 36 Cav./m ² : 240 Volumen Cav (cc) 230	Plantek 49F LxAxH (mm): 385x385x100 Num. Cavidades: 49 Cav./m ² : 330 Volumen Cav (cc) 155
		
Plantek 63F LxAxH (mm): 397x294x90 Num. Cavidades: 63 Cav./m ² : 539 Volumen Cav (cc) 90	Plantek 64F LxAxH (mm): 385x385x73 Num. Cavidades: 64 Cav./m ² : 434 Volumen Cav (cc) 115	Plantek 64FD LxAxH (mm): 385x385x110 Num. Cavidades: 64 Cav./m ² : 434 Volumen Cav (cc) 128
		
Plantek 81F LxAxH (mm): 385x385x73 Num. Cavidades: 81 Cav./m ² : 549 Volumen Cav (cc) 85	Plantek 81FO LxAxH (mm): 385x385x73 Num. Cavidades: 81 Cav./m ² : 549 Volumen Cav (cc) 85	Plantek 100F LxAxH (mm): 385x385x90 Num. Cavidades: 100 Cav./m ² : 676 Volumen Cav (cc) 81

Variación del tamaño exterior +/- 3mm

			
Plantek 121F LxAxH (mm): 385x385x73 Num. Cavidades: 121 Cav./m ² : 820 Volumen Cav (cc) 50	FlexiFrame 77 LxAxH (mm): 567x375x170 Num. Cavidades: 77 Cav./m ² : 362 Marco porta-tubetes: SideSlit & Solid cell 150		FlexiFrame 77 LM LxAxH (mm): 567x375x120 Num. Cavidades: 77 Cav./m ² : 362 Marco porta-tubetes: AirCell 105
			
InsertFrame 96 LxAxH (mm): 517x350x110 Num. Cavidades: 96 Cav./m ² : 530 Marco porta-tubetes: AirCell 65 & SolidCell 75	SideSlit Cell 150 Cell volume: 150 Alto (mm): 150 Ranura lateral	Solid Cell 150 Cell volume: 150 Alto (mm): 150 Guía de la raíz	AirCell 105 Cell volume: 105 Alto (mm): 100 Ranura lateral Guía Activa raíces
			
Solid Cell 75 Cell volume: 75 Alto (mm): 100 Guía de la raíz	AirCell 65 Cell volume: 65 Alto (mm): 100 Ranura lateral Guía Activa raíces	Plantek 256 LxAxH (mm): 380x380x50 Num. Cavidades: 256 Cav./m ² : 1600 Volumen Cav (cc) 15	Plantek 100 LxAxH (mm): 400x400x50 Num. Cavidades: 100 Cav./m ² : 630 Volumen Cav (cc) 49

Variación del tamaño exterior +/- 3mm

Más modelos de contenedores de crecimiento



Plant the Planet

Address: Profilgatan 15
261 35 Landskrona
Sweden

Telephone: +46 418 449920
Fax: +46 418 449922

E-mail: bcc@bccab.com
www.bccab.com