TIPO RA26 MOD

NORMA NRF-053-PEMEX-2012
ACABADO EPÓXICO POLIAMIDA CATALIZADO DE DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

Hoja Técnica del producto
Abril 2025, Versión 2

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

RA-26 MODIFICADO ACABADO EPOXICO POLIAMIDA CATALIZADO DE 2 COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS es un recubrimiento de altos sólidos desarrollado a base de resinas epóxicas y pigmentos, que cómo sistema es adecuado para superficies de acero, con excelente protección anticorrosiva, buena resistencia en ambientes secos y húmedos salinos.

CARACTERISTICAS

- Altos sólidos.
- Libre de plomo y cromatos.
- Duro y resistente a la abrasión.
- Buena flexibilidad
- Relación de mezcla 1:1 (Resina / Endurecedor)
- Facilidad de aplicación con aspersión convencional y con airless
- Adecuado para superficies de acero.
- Cumple NORMA NRF-053-PEMEX-2012

SISTEMA RECOMENDADO (SISTEMA 1)

RP-6 MODIFICADO. - Una capa como Primario entre 4 y 6 mils (100-150 micras) de espesor de película seca.
RA-26 MODIFICADO. - Dos capas como acabado entre 4 y 6 mils (100-150 micras) de espesor de película seca.
ESPESOR SECO TOTAL DEL SISTEMA: 11-15 mils (279-381 micras).
Este sistema es resistente a los ambientes húmedos, con ó sin salinidad; gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar; gasolina amarga, combustóleo. Adecuado para interior de tanques en embarcaciones; tuberías que operan a bajas temperaturas. Su resistencia a los aromáticos es pobre. La aplicación de **RP-6 MODIFICADO** para servicio en interior de tanques de embarcaciones y en general de inmersión, requiere una preparación de superficie con chorro de abrasivo seco para obtener el grado de “metal blanco” de acuerdo con SSPC- SP5 ó sus equivalentes.
ACABADOS REQUERIDOS: Normalmente ninguno, pero puede recubrirse con RA-28 MODIFICADO

USOS

- Instalaciones Industriales
- Ambiente Marino
- Interior y Exterior de tanques de almacenamiento de productos derivados del petróleo
- Plataformas Marinas
- Tuberías.
- Como intermedio sobre primarios inorgánicos de zinc u otros recubrimientos.

TIPO
RA26 MOD

NORMA NRF-053-PEMEX-2012
ACABADO EPÓXICO POLIAMIDA CATALIZADO DE DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS

ACABADO EPÓXICO

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

PROPIEDADES FISICAS

Color	Blanco
Acabado	Mate
Sólidos en volúmen	72 % +/- 2%
Composición	Dos componentes: resina epóxica y un endurecedor del tipo poliamida.
Tipo de curado	Por evaporación de solventes y reacción química.
Relación de mezcla	1 parte de resina por 1 parte de endurecedor en volumen.
Adelgazador	Diluyente Epóxico
Metodo de aplicación	Aspersión convencional o tipo airless Brocha (sólo para retoques)

RENDIMIENTO TEÓRICO

Espesor mils de pulgada. Película seca	**m² / litro**
1.0 mils de película seca.	27.56 m² / litro
4.0 mils de película seca.	6.89 m² / litro

PRUEBAS DE RESISTENCIA

RESISTENCIA QUIMICA COMO SISTEMA:

- Inmersión en agua dulce y de mar (sistema 4)
- Derrames y salpicaduras de soluciones alcalinas

LIMITACIONES DEL PRODUCTO

Este es un producto de uso industrial y no doméstico. Solo debe aplicarse por personal con conocimiento adecuado en métodos apropiados de aplicación y manejo de los productos.

INFLUENCIA DE LAS VARIABLES AMBIENTALES

Debido a la influencia de las condiciones ambientales

SUPERFICIES CALIENTES

Todos los recubrimientos, en general, presentan problemas de escurrimiento, adherencia y tienden a generar ampollas, cuando se aplican directamente bajo la acción del sol; principalmente en superficies porosas y demasiado calientes, o sobre superficies con un alto contenido de humedad, aun cuando hayan sido selladas. Por lo anterior, aplique el producto preferentemente bajo techo o sombra.

TEMPERATURA BAJA

A temperaturas menores de 10º C el curado es más lento o puede no llevarse a cabo.

ALLCHEM AG, S.A. de C.V.

Benito Juárez N° 743 Col. Santa María Aztahuacan. Alc. Iztapalapa, CDMX, C.P. 09500
TEL. +52(55)2608-5810/2608-5357/5692-4577

TIPO
RA26 MOD

NORMA NRF-053-PEMEX-2012
ACABADO EPÓXICO POLIAMIDA CATALIZADO DE DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS

ACABADO EPÓXICO

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El buen funcionamiento de los productos es directamente proporcional al grado de preparación y limpieza de la superficie a recubrir.

ACERO

Antes de la aplicación de primarios ó la primera capa de un sistema de protección anticorrosiva del acero, la superficie a recubrir debe estar libre de contaminantes tales como: polvo, grasa aceite, humedad por condensación, lluvia, pintura suelta, residuos de abrasivos ó cualquier otro material contaminante, incluyendo depósitos de sales. Remueva la grasa ó aceite que estén sobre la superficie. Utilice jabón.

CONCRETO

Aplicar previamente sellador. El concreto debe curar por lo menos 28 días a 21°C y 50% de humedad relativa o su equivalente en tiempo.

PRESENTACION

UNIDAD
- 38 litros

RESINA
- 19 litros

ENDURECEDOR
- 19 litros

TIEMPO DE SECADO

Tiempo de secado al tacto
- 3 horas a 24° C

Tiempo de secado duro
- 24 horas a 24° C

Tiempo de secado para recubrirse
- 48 horas a 24° C

APLICACIÓN

ASPERSIÓN CON EQUIPO AIRLESS

- La relación mínima de bombeo es de 30: 1
- El diámetro de la boquilla puede ser de 0.015 a 0.021 pulgadas (0.38-0.53 cm) según las necesidades y condiciones de avance en la obra.
- Nivel de adelgazador recomendado 5 % máximo, sólo en caso muy necesario.

ASPERSIÓN CONVENCIONAL

- Separadores de humedad y aceite en la línea principal de aire.
- Suministro de aire con un compresor capaz de producir 0.56 m³ pm (20 pcm) a una presión de 3.5 Kg/cm² en la pistola. Debe utilizarse un filtro de humedad en la línea de aire, entre el compresor y la olla de presión.
- Nivel de adelgazador recomendado 10 % máximo, solo en caso muy necesario.

BROCHA

- Se recomienda usar solo para retoques o aplicación en áreas de difícil acceso.

Las técnicas de aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información, por lo le recomendamos requerir asistencia técnica para estos casos.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Aplique el RA-26 MODIFICADO tan pronto como sea posible para evitar oxidación

- Enjuague todo el equipo de aplicación con solvente para remover cualquier cantidad de humedad que pueda estar presente.

Nota: Evite la presencia de humedad y residuos de aceite en los equipos y líneas para la aplicación, pues dañan el producto y provocan fallas prematuras de corrosión.

- Ajuste el equipo para lograr sobre la superficie películas húmedas, tersas y con un mínimo ó nada de brisa seca del recubrimiento. Cómo guía general, la presión del aire es entre 5 y 7 Kg/ cm² (75-100 psi) en la pistola. De 1.4 a 2.1 Kg/ cm² (20-30 psi), en el recipiente que contiene el producto.
- Aplique siempre películas húmedas, en pases paralelos y traslapados en un 50%. Si se requiere realice una aplicación cruzada en un ángulo recto para evitar la formación de poros y áreas desnudas.
- Ponga especial atención a soldaduras rugosas, filos cortantes, esquinas, tornillos, tuercas, áreas de difícil acceso, etc., para asegurar un adecuado espesor seco; aplique doble capa de recubrimiento en estos puntos, antes de aplicar en las áreas planas adjuntas.
- Los poros y áreas pequeñas sin recubrimiento o dañadas, pueden retocarse con brocha cuando la película esta seca al tacto. Áreas mayores, deben retocarse con aspersión.
- Prevenga el contacto de producto con la humedad, brisa o agua de lluvia, durante la aplicación y el secado, hasta que haya logrado su curado inicial, pues ocurrirán fallas prematuras de corrosión.

ALLCHEM AG, S.A. de C.V.
Benito Juárez N° 743 Col. Santa María Aztahuacan. Alc. Iztapalapa, CDMX, C.P. 09500
TEL. +52(55)2608-5810/2608-5357/5692-4577

TIPO
RA26 MOD

NORMA NRF-053-PEMEX-2012
ACABADO EPÓXICO POLIAMIDA CATALIZADO DE DOS COMPONENTES ALTOS SÓLIDOS

ACABADO EPÓXICO

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

ALMACENAMIENTO

Almacene los componentes por separado, en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.
Mantenga los recipientes bien cerrados cuándo no se utilicen. No utilice este producto, después de la fecha de caducidad indicada en el contenedor.
Almacenar en lugares cerrados y bajo techo entre 5º C y 25º C y humedad relativa hasta 50% (Condiciones ideales).
La vida de almacenamiento disminuye si la temperaturaambiente es mayor de 25º C y la Humedad Relativa (H.R.) es mayor de 50%

APLICACIÓN ENTRE CAPAS

La aplicación de capas subsecuentes debe cuidar los tiempos mínimo y máximo para recubrir. En caso de haber sobrepasado el tiempo máximo, además de remover grasa, aceite y polvo con agua limpia y detergente, es necesario que promueva la rugosidad mediante el uso de una lija ó ráfaga de abrasivo, antes de aplicar la siguiente capa.

REPARACIONES

Limpie con chorro de abrasivo las áreas dañadas u oxidadas, usando la técnica de “spot”. La limpieza de estas áreas debe ser de acuerdo con las instrucciones o especificaciones originales de preparación de superficie. Las áreas pequeñas pueden ser retocadas con brocha. Áreas mayores a un círculo de 10 cm de diámetro deben repararse mediante aspersión de acuerdo con las especificaciones originales.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Cualquier equipo de mezclado ó aplicación deberá ser limpiado inmediatamente después de su uso.

DESECHOS

Todos los materiales utilizados deberán ser desechados de acuerdo con todas las regulaciones Federales, Estatales y Locales establecidas

ATENCION

ALLCHEM AG no hace recomendaciones específicas sobre las medidas de seguridad que pueden ser necesarias para adoptarse, ya que estas dependen del medio ambiente y espacio donde se efectuará la aplicación, de la cual, ALLCHEM AG no es responsable ni tiene control.
Este producto es para uso industrial solamente y no para uso doméstico. Solo debe aplicarse por personal capacitado. No usar este producto, si no se han entendido completamente las instrucciones e indicaciones de esta Carta Técnica y las emitidas en la Hoja de Seguridad ó si no se cuenta con el equipo de protección personal requerido, para poder cumplir completamente con las medidas de seguridad necesarias para prevenir daños y perjuicios.

VIDA DE ALMACÉN

Evite la interacción de los componentes del producto con la humedad, el calor y la radiación solar, pues entre otros factores, ocasiona la pérdida de propiedades y se altera el funcionamiento del producto.
Se recomienda leer las Hojas de Seguridad de cada componente antes de usar este producto. ALLCHEM AG recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales ó el personal en áreas adyacentes dónde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

Importante:
Las descripciones, diseños, datos e informaciones contenidos en este documento se presentan de buena fe y se cree que es exacta, es solo una guía debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/utilización, **ALLCHEM S.A de C.V.** recomienda al lector hacer pruebas para determinar la idoneidad del producto para un propósito en particular antes de su uso SIN GARANTÍAS DE NINGÚN TIPO, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, SIN LIMITACIÓN, LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, CON RESPECTO A LOS PRODUCTOS DESCRITOS O LOS DISEÑOS, datos o información ESTABLECIDAS. En ningún caso las descripciones, información, datos o diseños proporcionados deben ser considerados una parte de los términos y condiciones de venta de **ALLCHEM S.A. de C.V.** Además, la descripción, los diseños, los datos y la información proporcionada por **ALLCHEM S.A. de C.V.** no asume ninguna obligación o responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o informaciones dadas o resultados obtenidos. TODO LO QUE SON DATOS Y RESULTADOS, son aceptados bajo el propio riesgo del lector.

ALLCHEM AG, S.A. de C.V.
Benito Juárez N° 743 Col. Santa María Aztahuacan. Alc. Iztapalapa, CDMX, C.P. 09500
TEL. +52(55)2608-5810/2608-5357/5692-4577