# TIPO RA28 MOD

## NORMA NRF-053-PEMEX-2012
## ACABADO POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO DE DOS COMPONENTES

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

**Hoja Técnica del producto**
Abril 2025, Versión 2

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

**RA-28 MODIFICADO ACABADO POLIURETANO ACRILICO ALIFATICO DE DOS COMPONENTES,** es un recubrimiento adecuado cuando se requiere un acabado protector y decorativo además de poseer propiedades anticorrosivas. Cómo sistema, proporciona muy buena resistencia a ambientes secos, húmedos salinos y también una buena resistencia química a soluciones alcalinas y ácidas. Tiene excelente retención de brillo y color, cura un amplio rango de temperaturas.

## CARACTERISTICAS

- Libre de plomo
- Altos sólidos
- Excelente resistencia a derrames
- Resistencia al intempersimo
- Excelente resistencia a la abrasión
- Excelente flexibilidad
- Relación de mezcla 4:1
- Adecuado para superficies de acero

## SISTEMA RECOMENDADO (SISTEMA 1)

SUBSTRATOS: pueden ser usados sobre superficies metálicas y cementosas.
Puede ser usado sobre vinílicos, acrílicos, uretanos, epóxicos. Normalmente se aplica de la siguiente manera:

Consiste básicamente de 3 recubrimientos:
**RP-6 MODIFICADO:** Una capa como primario entre 4 y 6 mils (100 - 150 micras de espesor de película seca.
**RA-26 MODIFICADO:** Una capa como enlace entre 4 y 6 mills (100 - 150 micras) de espesor de película seca.
**RA-28 MODIFICADO:** Una capa como acabado entre 3 y 4 mils (75-100 micras) de espesor de película seca.
**ESPESOR SECO TOTAL DEL SISTEMA:** 11-16 mils (275- 400 micras).

## USOS

- Tanques de almacenamiento
- Estructuras de acero
- Plantas químicas
- Refinerías

## TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA APLICADO SOBRE FONDO APROPIADO

**Medio ambiente derrames y salpicaduras vapores e intemperie**

| MEDIO AMBIENTE | DERRAMES Y SALPICADURAS | VAPORES E INTEMPERIE |
|---|---|---|
| Acido | Regular | Bueno |
| Alcalino | Muy bueno | Muy bueno |
| Solvente | Muy bueno | Muy bueno |

ACABADO POLIURETANO

# TIPO RA28 MOD

**NORMA NRF-053-PEMEX-2012**
**ACABADO POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO DE DOS COMPONENTES**

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

## SALES ALCALINAS

| | | |
|---|---|---|
| Acidas | Regular | Bueno |
| Neutras | Muy bueno | Muy bueno |
| Alcalinas | Muy bueno | Muy bueno |
| Agua | Muy bueno | Muy bueno |

**Esta tabla es solo una guía para resistencias típicas del esmalte de poliuretano. Para requerimientos específicos, consultar con nuestro departamento técnico.**

## PROPIEDADES FISICAS

| | |
|---|---|
| Sólidos en volumen | 65% +/- 2 |
| Densidad de mezcla | 1.00 – 1.50 g / cm³ (depende el color) |
| Composición | Dos componentes: resina acrílica y endurecedor poliisocianato alifático |
| Relación de mezcla | 4 partes de resina por 1 parte de endurecedor en volumen |
| Acabado | Brillante |
| Pelicula seca | 3 – 4 mils |
| Secado al tacto @ 25ºc: | 4 hrs |
| Secado duro @ 25ºc: | 24 hrs |
| Repintado: | Máximo 24 hrs. |
| Presentación | RA-28 MODIFICADO PARTE A 16 litros<br>RA-28 MODIFICADO PARTE B 4 litros |
| Rendimiento teórico | 23 m2/L @ 1 mils |

ALLCHEM AG, S.A. de C.V.
Benito Juárez N° 743 Col. Santa María Aztahuacan. Alc. Iztapalapa, CDMX, C.P. 09500
TEL. +52(55)2608-5810/2608-5357/5692-4577

TIPO
# RA28 MOD

NORMA NRF-053-PEMEX-2012
ACABADO POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO DE DOS COMPONENTES

ACABADO POLIURETANO

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El buen funcionamiento de los productos es directamente proporcional al grado de preparación y limpieza de la superficie a recubrir.

**ACERO**

Antes de la aplicación de primarios ó la primera capa de un sistema de protección anticorrosiva del acero, la superficie a recubrir debe estar libre de contaminantes tales como: polvo, grasa aceite, humedad por condensación, lluvia, pintura suelta, residuos de abrasivos ó cualquier otro material contaminante, incluyendo depósitos de sales. Remueva la grasa ó aceite que estén sobre la superficie. Utilice jabón.

**CONCRETO**

Aplicar previamente sellador. El concreto debe curar por lo menos 28 días a 21°C y 50% de humedad relativa o su equivalente en tiempo.

## APLICACIÓN

**ASPERSIÓN CON EQUIPO AIRLESS**

- La relación mínima de bombeo es de 45: 1
- El diámetro de la boquilla puede ser de 0.015 a 0.021 pulgadas (0.38-0.53 cm) según las necesidades y condiciones de avance en la obra.
- Nivel de adelgazador recomendado 15 % máximo.

**ASPERSIÓN CONVENCIONAL**

- Separadores de humedad y aceite en la línea principal de aire.
- Suministro de aire con un compresor capaz de producir 0.56 m3 pm (20 pcm) a una presión de 3.5 Kg/cm2 en la pistola. Debe utilizarse un filtro de humedad en la línea de aire, entre el compresor y la olla de presión.
- Nivel de adelgazador recomendado 10 % máximo, solo en caso muy necesario.

**BROCHA**

- Se recomienda usar solo para retoques o aplicación en áreas de difícil acceso.

**RODILLO**

- Se recomienda solo para aplicar en superficies horizontales y adelgazar entre 25% y 30%.

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- Enjuague todo el equipo de aplicación para remover cualquier cantidad de humedad que pueda estar presente. Nota. Evite la presencia de humedad y residuos de aceite en los equipos y líneas para la aplicación, pues dañan el producto y provocan fallas prematuras de corrosión.
- Ajuste el equipo para lograr sobre la superficie películas húmedas, tersas y con un mínimo o nada de brisa seca del recubrimiento.
- Como guía general, la presión del aire es entre 5 y 7 Kg/ cm² (75-100 psi) en la pistola. De 1.4 a 2.1 Kg/ cm² (20-30 psi), en el recipiente que contiene el producto.
- Aplique siempre películas húmedas, en pases paralelos y traslapados en un 50%. Si se requiere realice una aplicación cruzada en un ángulo recto para evitar la formación de poros y áreas desnudas.
- Ponga especial atención a soldaduras rugosas, filos cortantes, esquinas, tornillos, tuercas, áreas de difícil acceso, etc., para asegurar un adecuado espesor seco; aplique doble capa de recubrimiento en estos puntos, antes de aplicar en las áreas planas adjuntas.
- Los poros y áreas pequeñas sin recubrimiento o dañadas, pueden retocarse con brocha cuando la película esta seca al tacto. Áreas mayores, deben retocarse con aspersión.
- Prevenga el contacto de producto con la humedad, brisa o agua de lluvia, durante la aplicación y el secado, hasta que haya logrado su curado inicial, pues ocurrirán fallas prematuras de corrosión.

## DESECHOS

Todos los materiales utilizados deberán ser desechados de acuerdo con todas las regulaciones Federales, Estatales y Locales establecidas


Benito Juárez N° 743 Col. Santa María Aztahuacan. Alc. Iztapalapa, CDMX, C.P. 09500
TEL. +52(55)2608-5810/2608-5357/5692-4577

ACABADO POLIURETANO

# TIPO RA28 MOD

**NORMA NRF-053-PEMEX-2012**
**ACABADO POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO DE DOS COMPONENTES**

Allchem
ALTA TECNOLOGÍA EN RECUBRIMIENTOS

## ALMACENAMIENTO

Almacene los componentes por separado, en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.
Mantenga los recipientes bien cerrados cuándo no se utilicen. No utilice este producto, después de la fecha de caducidad indicada en el contenedor.
Almacenar en lugares cerrados y bajo techo entre 5º C y 25º C y humedad relativa hasta 50% (Condiciones ideales).
La vida de almacenamiento disminuye si la temperatura ambiente es mayor de 25º C y la Humedad Relativa (H.R.) es mayor de 50%.

## REPARACIONES

Limpie con chorro de abrasivo las áreas dañadas u oxidadas, usando la técnica de "spot". La limpieza de estas áreas debe ser de acuerdo con las instrucciones o especificaciones originales de preparación de superficie. Las áreas pequeñas pueden ser retocadas con brocha. Áreas mayores a un círculo de 10 cm de diámetro deben repararse mediante aspersión de acuerdo con las especificaciones originales.

## ATENCION

ALLCHEM AG no hace recomendaciones específicas sobre las medidas de seguridad que pueden ser necesarias para adoptarse, ya que estas dependen del medio ambiente y espacio donde se efectuará la aplicación, de la cual, ALLCHEM AG no es responsable ni tiene control.
Este producto es para uso industrial solamente y no para uso doméstico. Solo debe aplicarse por personal capacitado. No usar este producto, si no se han entendido completamente las instrucciones e indicaciones de esta Carta Técnica y las emitidas en la Hoja de Seguridad ó si no se cuenta con el equipo de protección personal requerido, para poder cumplir completamente con las medidas de seguridad necesarias para prevenir daños y perjuicios.

## APLICACIÓN ENTRE CAPAS

La aplicación de capas subsecuentes debe cuidar los tiempos mínimo y máximo para recubrir. En caso de haber sobrepasado el tiempo máximo, además de remover grasa, aceite y polvo con agua limpia y detergente, es necesario que promueva la rugosidad mediante el uso de una lija ó ráfaga de abrasivo, antes de aplicar la siguiente capa.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Cualquier equipo de mezclado ó aplicación deberá ser limpiado inmediatamente después de su uso.

## VIDA DE ALMACÉN

Evite la interacción de los componentes del producto con la humedad, el calor y la radiación solar, pues entre otros factores, ocasiona la pérdida de propiedades y se altera el funcionamiento del producto.
Se recomienda leer las Hojas de Seguridad de cada componente antes de usar este producto.
ALLCHEM AG recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales ó el personal en áreas adyacentes dónde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

**Importante:**
Las descripciones, diseños, datos e informaciones contenidos en este documento se presentan de buena fe y se cree que es exacta, es solo una guía debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/utilización, **ALLCHEM S.A de C.V.** recomienda al lector hacer pruebas para determinar la idoneidad del producto para un propósito en particular antes de su uso SIN GARANTÍAS DE NINGÚN TIPO, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, SIN LIMITACIÓN, LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, CON RESPECTO A LOS PRODUCTOS DESCRITOS O LOS DISEÑOS, datos o información ESTABLECIDAS. En ningún caso las descripciones, información, datos o diseños proporcionados deben ser considerados una parte de los términos y condiciones de venta de **ALLCHEM S.A. de C.V.** Además, la descripción, los diseños, los datos y la información proporcionada por **ALLCHEM S.A. de C.V.** no asume ninguna obligación o responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o informaciones dadas o resultados obtenidos. TODO LO QUE SON DATOS Y RESULTADOS, son aceptados bajo el propio riesgo del lector.

**ALLCHEM AG, S.A. de C.V.**
Benito Juárez N° 743 Col. Santa María Aztahuacan. Alc. Iztapalapa, CDMX, C.P. 09500
TEL. +52(55)2608-5810/2608-5357/5692-4577