



Dimensiones: 1960*715*1456 mm (77*28*57")

Peso Neto: 88 kg (194 lb)

Capacidad Máxima del Usuario: 140 kg (310 lb)

Características del Producto

- Porta Botella
- Bandeja para Accesorios
- Toallero
- Ventilador
- Ruedas de Transportación
- Monitoreo de Frecuencia Cardíaca Alámbrico e Inalámbrico
- Compatible con Polar®

Características Técnicas

- Calidad: Comercial
- Sistema de Transmisión: V-Belt
- Transmisión de Radio: 1:10.3
- Sistema de Resistencia/Sistema de Freno: Electromagnético
- Rango de Resistencia: 25-250 Watts
- Nivel de Resistencia: 16
- Rueda Giratoria: 242 mm (9.5") / 14.5 kg (32 lb)
- Fuente de Alimentación: Auto-Generador de Energía

Especificaciones Técnicas

- Estructura: Fabricado en acero completamente soldado, terminado en pintura electrostática bicapa
- Manerales: Diseño ergonómico, estacionario y móviles
- Pedales: Estructura amplia con movimiento oscilatorio, absorción de impacto, totalmente de acero con una superficie antideslizante
- Amplitud de Movimiento: 483 mm (19")

Garantías

- Estructura (de por vida)
- Soldadura (7 años)
- Bujes y Baleros (2 años)
- Bandas (2 años)
- Partes Electrónicas (2 años)
- Tableros (2 años)
- Partes no enlistadas en esta Garantía (2 años)