

**TENOCHTITLAN®**

**NOPAL**

**GOURMET 100% NATURAL**

PRODUCCION DE NOPAL MEXICA SC DE RL DE CV

**NOPAL TENOCHTITLAN**

Hidalgo, San Gregorio  
Atlapulco Xochimilco, CDMX  
CP16600

[nopalmexica@hotmail.com](mailto:nopalmexica@hotmail.com)

5529357554

**REDES SOCIALES**

Nopaltenochtitlan.com  
Nopal\_tenochtitlan  
Nopal Tenochtitlan

# Nopal en salmuera

Marca Registrada:  
TENOCHTITLAN

## INGREDIENTES:

Nopal tierno, agua, sal, ácido cítrico y benzoato de sodio como conservador. NMX-FF068-068-SCFI-2006.

## BENEFICIOS:

Contiene fibra que ayuda a la digestión. No contiene grasas ni azúcares.

## MODO DE USO:

Enjuaga, déjalos escurrir, ¡y listo!  
Sírvelos acompañando tu platillo favorito o como ingrediente en deliciosas recetas.

## RECOMENDACIONES:

Consérvalo en lugar fresco sin luz directa. Refrigéralo después de abrir.

## TIEMPO DE VIDA EN ANAQUEL:

12 meses

PRESENTACIÓN	CONT. NETO	MASA DRENADA	PIEZAS xPACK
Bolsa	500g	300g	14



"Este producto no contiene sellos ni leyendas"

**NOPAL TENOCHTITLAN**

**TIRITAS DE NOPAL EN SALMUERA**

CONT. NETO 500g MASA DRENADA 300g

Declaración Nutricional	
Contenido energético por envase: 28 kcal (115 kJ)	Por 100 g
Proteína	1 g
Grasas Totales	0 g
Grasas saturadas	0 g
Grasas Trans	0 mg
Hidratos de carbono disponibles	2 g
Azúcares	1 g
Azúcares añadidos	0 g
Fibra dietética	1 g
Sodio	261 mg

**ATENCIÓN AL CLIENTE:**  
www.nopaltenochtitlan.com

Elaborado por:  
PRODUCCION DE NOPAL MEXICO  
S.C. DE RL DE CV, Hidalgo 20  
San Enrique Atlixco, Xicomatico,  
Estado de Mexico, C.P. 19000  
MEXICO

95054018021007

**Ingrediente:**  
Nopal Salmuera, Sal, Acido Citrico y Benzoato de Sodio

## Chase Pack

Empaque Secundario (Cajas)	Camas Por Pallet	Estibas Por Pallet	Total de Cajas por Pallet	Total de Piezas por Pallet
14 pzas	20 cajas	6	120	1680

**DESCRIPCIÓN:** Es un producto obtenido de la planta de la familia de las cactáceas *Opuntia ficus indica*, variedad *Milpa Alta* las cuales deben estar sanas y libres de químicos monitoreadas continuamente por CESAVE (Comité estatal de sanidad vegetal), llevando a cabo buenas practicas agrícolas, con uso comercial para consumo humano, Tipo I, NMX-F-451-1983.(Alimentos para humanos. Nopales envasados).

**PROCESO Y ENVASE:** El Nopal limpio y sin espinas previamente seleccionado y desinfectado es cocido en marmitas de acero inoxidable por medio de vapor para envasarse junto con salmuera a 80°C (adicionado con sal, ácido cítrico y benzoato de sodio) en bolsas de grado alimenticio PCH, posteriormente se enfrían las bolsas en tinas con agua circulante por medio de un Schiller a 7 °C.

**CARACTERÍSTICAS SENSORIALES:** **Aspecto:** rectángulos de 1cm x 3 cm, libre de materia extraña, pudiendo contener elementos propios del nopal **Color:** Verde característico del producto, **Olor:** Característico y libre de olores extraños, **Sabor:** característico del producto y libre de sabores extraños, NMX-F-150-S-1983.

**CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS:** Contenido neto 500 kg masa drenada 300 g NMX-F-315-S-1983 Humedad: 97% máximo. Hierro: .0008 mg/kg. Zinc: .20 mg/kg. Cobre: .05 mg/kg. Acidez en %: mínimo 0.5 máximo 2.5 NMX-F-102-1983 Ph: mínimo 3.0 máximo 5.0 NMX-F-317-S-1983, Libre de pesticidas Cromatograma GC: P-15-1124706-02-2017.D.

**CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS:** Mesofílicos aerobios: Negativo, Mesofílicos anaerobios: Negativo, Termofílicos aerobios: Negativo, Termofílicos anaerobios: Negativo, Mohos y Levaduras: Negativo

**ETIQUETADO:** Cumple con la información comercial y sanitaria, con leyenda Hecho en México, NOM-051-SCFI/SSA1-2010.

## Declaración Nutricional

Porciones por Envase..... 6 apróx.  
Tamaño de la Porción..... 50 g  
Cont. Energético Porción... 6.5kcal (27.5k J)  
Cont. Energético por Envase...39 kcal (165 kJ)

## Cantidad por 100 g:

Cont. Energético.....13kcal (55 kJ)  
Proteína..... 1 g  
Grasas Totales..... 0 g  
**Grasa Saturada..... 0 g**  
**Grasas Trans..... 0 mg**  
Hidratos de Carbono Disponibles.....2 g  
Azúcares.....1 g  
**Azúcares Añadidos..... 0 g**  
Fibra Dietética.....1 g  
**Sodio..... 261 mg**



## Ficha Tecnica de Empaque y embalaje de Nopal en salmuera de 500g:

- Bolsa primaria: pouch con 500g de nopal en salmuera masa drenada 300g, grado alimenticio, calibre 250, medida: largo 9 pulgadas x ancho 7 pulgadas.
- Empaque secundario Caja, medida: largo 33 cm, ancho 24.5 cm y alto 20.5 cm, resistencia 36 ect, con bolsa secundaria, medida: largo 50 cm y ancho 50 cm , calibre 100 con 14 bolsas de 500g de nopal en salmuera de 500g.

### Acomodo de Pallet:

Caja secundaria por cama: 20

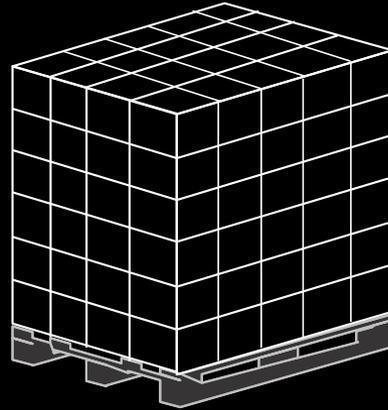
Número de camas: 6

Caja secundaria por estiba: 120

Total bolsas por tarima : 1680 bolsas de 500g C/U

Peso neto por tarima: 840 kg

\*\*Como se muestra en la foto



### TARIMA DIMENSIONES:

Largo: 1.20 m

Ancho: 1.1 m

Alto: 1.7 m



Etiqueta:

"Este producto no contiene sellos ni leyendas"

# NOPAL

## TENOCHTITLAN

### TIRITAS DE NOPAL EN SALMUERA

CONT. NETO 500g MASA DRENADA 300g

Declaración Nutricional	
Contenido energético por envase	36 kcal (153 kJ)
	Por 100 g
Contenido energético	12 kcal (51 kJ)
Proteínas	1 g
Grasas totales	0 g
Grasas saturadas	0 g
Grasas trans	0 mg
Hidratos de carbono disponibles	2 g
Azúcares	1 g
Azúcares añadidos	0 g
Fibra dietética	1 g
Sodio	281 mg

Nota: Los valores indicados corresponden al producto drenado

**Ingredientes:**  
Nopal, Salmuera (Agua, Sal, Ácido Cítrico y Benzoato de Sodio)

MODO DE USO: ABRA, ENJUAGUE Y DEJE ESCURRIR, SIRVALO EN SUS PLATILLOS FAVORITOS.  
CONSERVE SE EN UN LUGAR FRESCO, SECO Y SIN LUZ DIRECTA, REFRIGERAR DESPUÉS DE ABRIR.

ATENCIÓN AL CLIENTE:  
[+52] 55 29 35 75 54  
[www.nopaltenochtitlan.com](http://www.nopaltenochtitlan.com)

Elaborado por:  
PRODUCCIÓN DE NOPAL MEXICA  
S.C. DE R.L. DE R.L. Hidalgo 29  
San Gregorio Atlapulco, Xochimilco,  
Ciudad de México, C.P. 16600

HECHO EN MÉXICO



7503018281087

Cad: 24-01-25 Lote: 0202424  
NOM-051-SCFI/SSA 1-2010



EN ENSALADAS



EN TOSTADAS O TAQUITOS



EN GUISADOS



EN COMIDAS VEGANAS