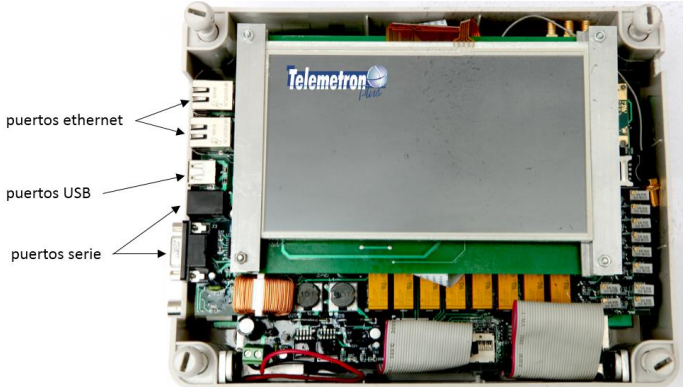


	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

DESCRIPCIÓN FÍSICA	 es un equipo de medición y control, el cual se puede comunicar por celular y/o radio-frecuencia en forma bidireccional hacia un servidor central en el cual se concentra el almacenamiento de los datos leídos, así como el control requerido del proceso.
MODELO	Plus
MARCA	
SERIAL	G2BST-05
COD DE INVENTARIO	N/A
INFORMACIÓN DEL EQUIPO • Materiales: Circuitos integrados, conectores, cables, carcaza de PVC y frente traslúcido. • Peso: 1.3 Kg Aprox. • Dimensiones: 25.5 cms X 16.5 cms X 7 cms. Montaje en pared o rack.	

	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

APLICACIONES

El equipo  está diseñado para recibir datos de los diversos sensores que se requieran para controlar y monitorear variables, según la necesidad del proceso y enviarlas a un servidor. Estas variables pueden ser:

- Voltajes
- Calidad de Agua
- Nivel en Tanques
- Protección Catódica
- Bancos de Baterías
- Temperatura
- pH
- Vibración
- Control de Acceso
- Plantas de Emergencia
- Desplazamiento
- Detección de fugas
- Presión
- Humedad
- Flujo
- y muchos más...

CARACTERISTICAS

- Dos Puertos Seriales RS-232/485 DB-9 velocidad configurable para RS-485 también.
- Un Puerto Ethernet IEEE 802.5 10/100, UTP RJ-45.
- Una Entrada para tarjeta mini SD para almacenar datos de monitoreo con time stamp.
- Un Puerto USB2 Host.
- **16 Entradas Analógicas con resolución a 12 bits** para Sensores configurables para 4-20mA, 0-5V ó 0-10V, referencia compensada a temperatura.
- **16 Entradas Digitales con aislamiento óptico** y capacidad de programarse como contadores de pulsos.
- **8 Salidas de control por Relevador** en opciones de normalmente abierto, normalmente cerrado y común.
- **8 Salidas Digitales a colector abierto** con aislamiento óptico.
- **1 Salida Analógica** con resolución a 12 bits.
- **Módulo 3G de conexión a la red GSM** con auto Fallback a 2G donde se requiera.
- **Reloj de Tiempo Real** sincronizado con el módulo GSM.
- **Auto diagnóstico** y envío de Logs al servidor.
- **Configuración y actualizaciones** en el aire (OTA).
- **WiFi integrado IEEE 802.11 b/g/n**, seguridad WEP/WEPA-PSK/WPA2-PSK, encriptación WEP64/WEP128/TKIP/AES con Web Server.
- **Aplicación Web** en servidor incluida.

	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

- **Alimentación 12-48 VDC** / 850mA con pantalla encendida y 450mA con pantalla apagada.
- **Temperatura** de operación de -20°C a 60°

ESPECIFICACIONES TECNICAS Alimentación 12 VDC a 48VDC Consumo en Stand-by 200 mA Puertos Analógicos 8 con expansión hasta 16 puertos Impedancia de entrada mayor a 10 Mohms Acondicionamiento de señal hasta 400 Volts Ajuste y calibración para cada puerto Programación independiente de umbrales para cada variable	Conversión A/D Técnica Sigma Delta Alinealidad 1/20000 Impedancia de entrada mayor a 10^{12} ohms Interfases de Comunicación USB 2.0 on the go Ethernet 802.3 UTP10-100 Serial standard RS-232 DCE DB9 hembra Velocidad programable desde 1200 a 115200 bps Software de Monitoreo y Control Sistemas operativos: Windows™ 7, 8 y 10 Base de datos MySQL Personalización de variables Módulo de Monitoreo Manual Módulo de Monitoreo Automático Manejo de Alarmas
--	---

Microprocesador: ARM Cortex A8	Impedancia para variables de entrada: > 10^{12} ohms
Sistema Operativo: Linux	Resolución: 16 bits
Puertos: 2 Seriales RS-232, 2 ethernet, 2 USB	Conversión A/D: integración de doble rampa
Display: LCD Color de 7" táctil	Umbrales: programables por variable OTA
Memoria Interna: Interna de 512 KB	Monitoreo: Automático y/o Bajo demanda
Micro SD Card: Hasta 64 GB	Salidas: 8 Relay ON/OFF
Comunicación Propia: 2G/3G auto-gestionable	Gateway: Interconexión con otros equipos
Acceso a Servidor: concurrente por socket	Restablecimiento: Automático
Consumo: 200 mA Stand By / 850 mA TX, 12vDC	Alarmas: SMS y/o correo electrónico

	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

Software

- ✓ Aplicación de software basada en el manejo de transacciones de envío de información
- ✓ Visualizador para conexión WEB
- ✓ Accesos con claves de seguridad
- ✓ Claves de acceso de acuerdo a niveles de operación
- ✓ Acceso a sitios agrupados en forma de árbol Generación automática de reportes preestablecidos
- ✓ Generación de archivos Excel con datos de BD
- ✓ Extracción instantánea de datos
- ✓ Generación de email por alarmas
- ✓ Generación de SMS por alarmas
- ✓ Respaldo periódico de Información

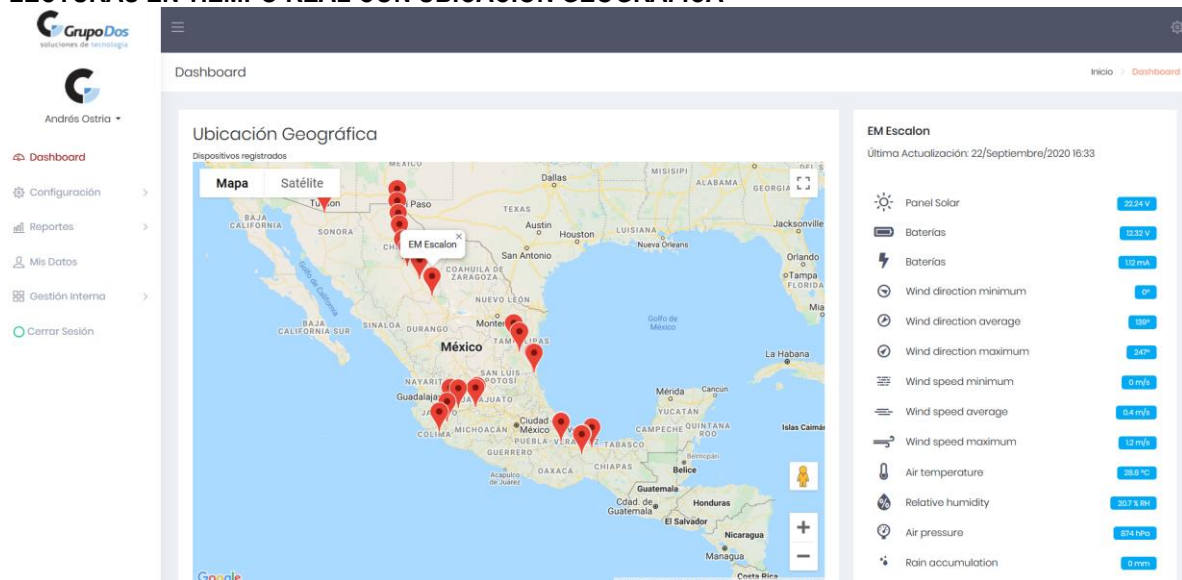
Desarrollo:



Base de Datos:



LECTURAS EN TIEMPO REAL CON UBICACIÓN GEOGRÁFICA



	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

USUARIOS CON ROLES DEFINIDOS

Lecturas de Estación

Inicio > Lecturas de Estación

Lecturas de Estación

Reporte de Estación

Estación

EM Abasolo

Date Range *

24/08/2020 - 22/09/2020

Generar Reporte

Hay

Ayer

Últimos 7 Días

Últimos 30 Días

Este Mes

Mes Anterior

Fechas

Aplicar

Cancelar

24/08/2020

22/09/2020

Agosto 2020

Lu

Ma

Mie

Ju

Vi

Sa

Do

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

1

2

3

4

5

6

Septiembre 2020

Lu

Ma

Mie

Ju

Vi

Sa

Do

31

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

USUARIOS CON ROLES DEFINIDOS

Usuarios

Inicio > Usuarios

Usuarios

Listado de usuarios registrados en el sistema.

Nuevo Usuario

CSV

Excel

Print

PDF

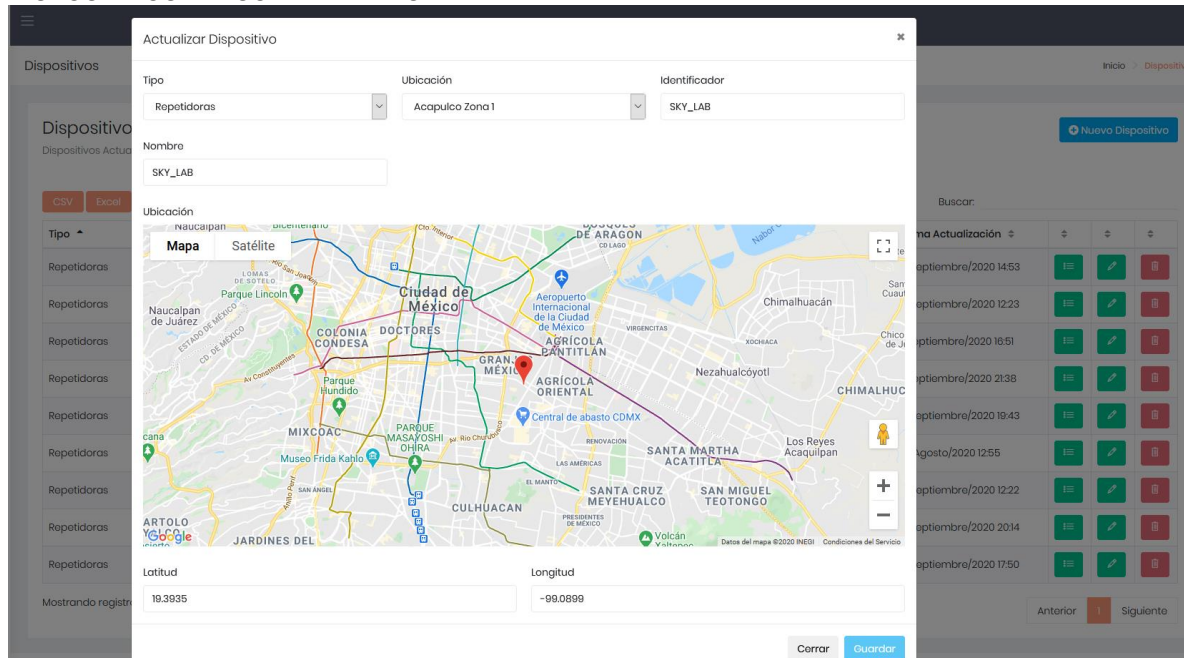
Mostrar 10 registros

Buscar:

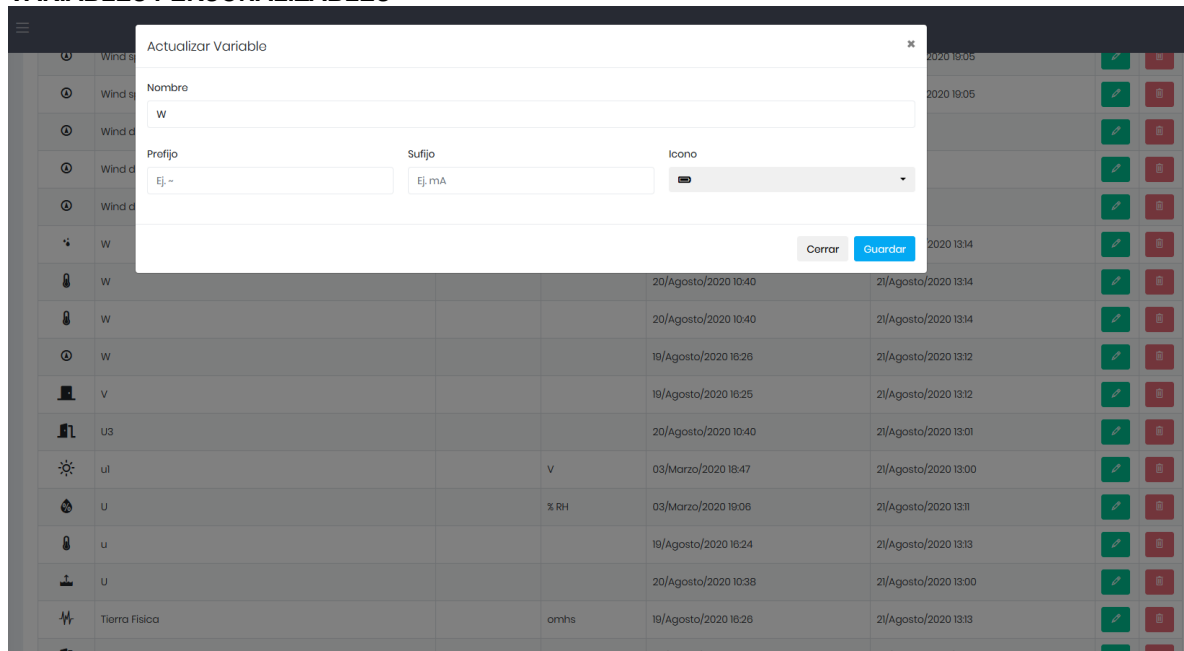
^	Nombre	Email	Teléfono	Rol	Creado	Última Actualización	Último Acceso		
	Antonio Ostría Vázquez	antonio.ov@grupodos.com.mx		Master	17/Octubre/2019 13:05		24/Julio/2020 15:53		Activo
	Augusto Juárez	ajarez@grupodos.com.mx		Cliente	18/Septiembre/2019 15:20		20/Septiembre/2020 15:16		Activo
	Cliente Demo	cliente@demo.com	555555	Cliente	05/Septiembre/2019 14:40	17/Febrero/2020 07:31	05/Septiembre/2019 14:40		Activo
	Consulta	pruebas@grupodos.com.mx		Cliente	19/Noviembre/2019 08:14	17/Febrero/2020 07:31	10/Junio/2020 14:30		Activo
	Erick Emmanuel Jimenez Camacho	erickjimenez@ferromex.mx		Cliente	04/Junio/2020 13:38		04/Junio/2020 13:39		Activo
	Isaac Perez	lperez@grupodos.com.mx		Cliente	02/Enero/2020 13:28				Activo
	Jesús Díaz	jesus.diaz@ferromex.mx		Cliente	12/Noviembre/2019 15:24	17/Febrero/2020 07:31	22/Septiembre/2020 15:27		Activo
	Luis Joel Orozco Garcia	luis.orozco@ferromex.mx		Cliente	18/Septiembre/2019 11:08	17/Febrero/2020 07:31			Activo

	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

DISPOSITIVOS PERSONALIZABLES



VARIABLES PERSONALIZABLES



	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

ENVÍO DE COMANDOS

Noe - Noe

Comandos ▾

Última Actualización: 21/Septiembre/2020

 A Temperatura Precalentador

 Fase 1

 Fase 2

 Fase 3

 Convertidor A -48 a -24vdc

 Convertidor B -48 a -24 vdc

 Falla de rectificador

 Puerta

Valor 0: Puerta Abierta
Valor 9 a 15: Puerta Cerrada

 Movimiento Interno

Valor 0: Presencia
Valor 9 a 15: Sin Presencia

 Movimiento Externo

Valor 0: Presencia
Valor 9 a 15: Sin Presencia

 Corriente de Carga

 Diesel

 Apagar Alarma

 Habilitar Alarmas

 Keep Alive

 Reboot

 Solicitud de Variables

 Accionar Relay 0 Off

 Accionar Relay 0 On

 Accionar Relay 1 Off

 Accionar Relay 1 On

 Accionar Relay 2 Off

 Accionar Relay 2 On

 Accionar Relay 3 Off

 Accionar Relay 3 On

 Actualización de Firmware

 Carga de Parámetros

84 nivel

	FICHA TECNICA 			PROGRAMA BUENAS PRACTICAS DE MANUFACTURA BPM
				PROGRAMA DE DESARROLLO DE EQUIPOS
	Preparada por: ATENAS HEIFFER HAZBÚN	Aprobado por: ROBERTO MÖLLER KELLY	Fecha: 27 / AGO / 2014	Versión: 2014

NOTIFICACIONES

Últimos 5 Comandos Enviados



Solicitud de Variables
17/Septiembre/2020 13:15
Roberto Möller Kelly



Carga de Parámetros: *VMAX-600-15
17/Septiembre/2020 13:09
Roberto Möller Kelly



Apagar Alarma
16/Septiembre/2020 13:38
Rodrigo Macazaga



Apagar Alarma
08/Septiembre/2020 11:39
Rodrigo Macazaga



Apagar Alarma
08/Septiembre/2020 11:34
Rodrigo Macazaga